Техническое руководство.
Рулонные шторы системы
PRiS ROLL

2011

1.Содержание

1.Содержание..... 2
2. Описание системы 3
2.1 Детализированное изображение шторы 4
3. Каталог компонентов изделия PRiS ROLL..... 5
3.1. Алюминиевые и стальные профили изделия PRiS ROLL..... 5
3.2. Пластиковые компоненты изделия PRiS ROLL..... 5
3.3. Прочие компоненты изделия PRiS ROLL..... 6
4. Замер системы PRiS ROLL..... 7
5. Ограничения в размерах системы PRiS ROLL..... 8
6. Расход компонентов в системе PRiS ROLL 9
7. Сборка изделия PRiS ROLL 11
7.1. Схема технологического процесса..... 11
7.2. Маршрутная карта..... 12
7.3 Этапы сборки изделия..... 13
8. Монтаж и демонтаж изделия..... 16
9. Инструкция по эксплуатации изделия..... 19

2. Описание системы

Рулонные шторы системы PRiS ROLL предназначены для установки на пластиковые или алюминиевые «ЕВРООКНА».* Короб системы PRiS ROLL оптимально адаптирован для установки изделия. Такая конструкция штор максимально экономит пространство подоконника.

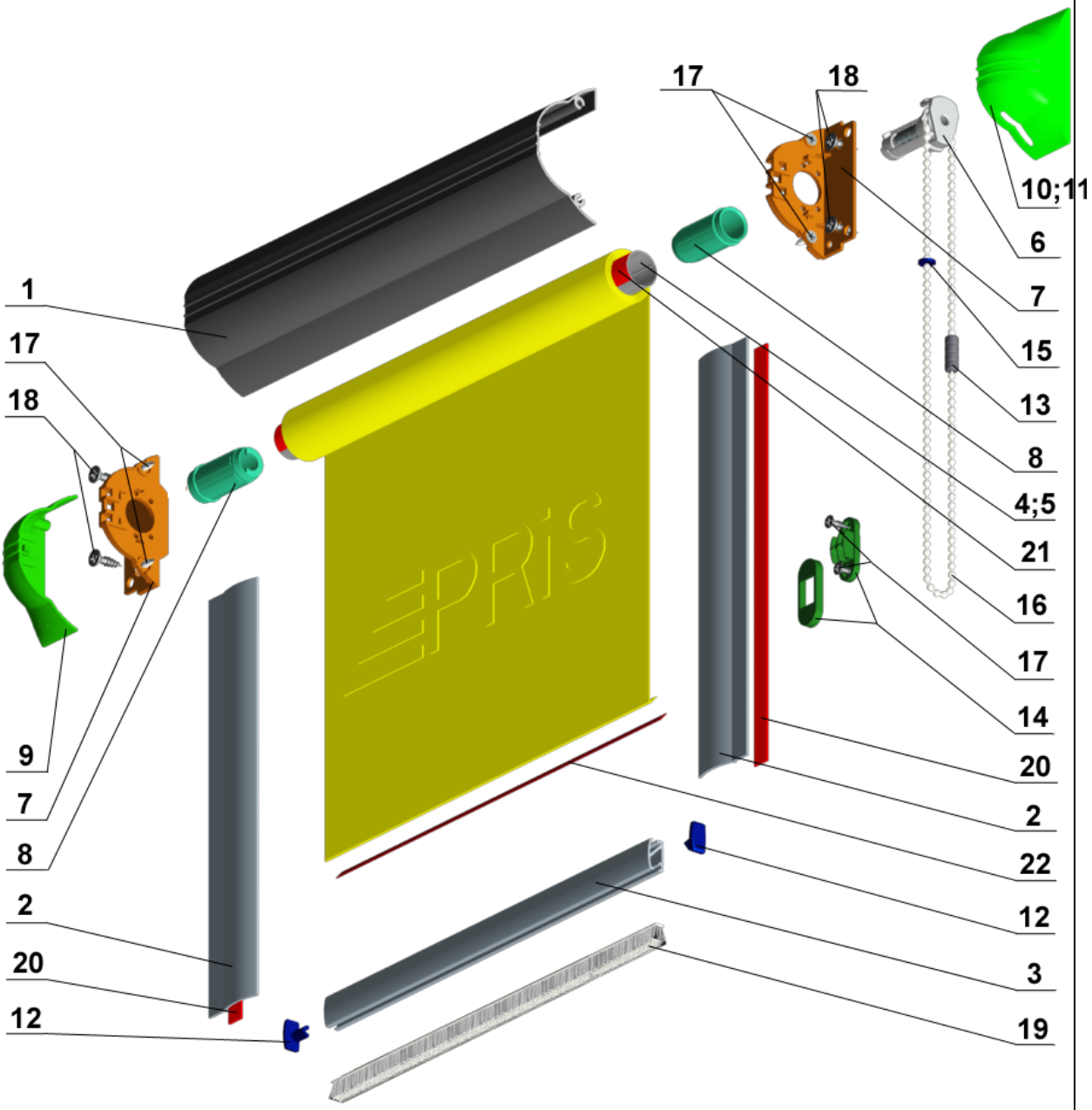
Управление шторой осуществляется при помощи цепочного управления с фиксацией в промежуточных положениях.

Элементы системы выполнены из алюминия либо пластика, что надежно защищает их от коррозии.

Система снабжена объемными направляющими, которые препятствуют проникновению прямых солнечных лучей и посторонних взглядов.

Материалы полотна различаются толщиной, плотностью, и светозащитными свойствами (DIMMOUT, BLACKOUT), что позволяет добиться необходимой степени затемнения в помещении.

Детализированное изображение системы PRiS ROLL

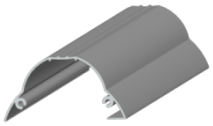


1. Короб алюминиевый ROLL 2. Направляющая ROLL 3. Нижняя планка 4. Труба алюминиевая 18мм 5. Труба стальная18мм 6. Механизм 7. Планка механизма ROLL 8. Адаптер трубы	9. Крышка короба ROLL 10. Крышка короба ROLL левая с отверстием 11. Крышка короба Roll правая с отверстием 12. Заглушка нижней планки ROLL 13. Соединитель управляющей цепи 14. Фиксатор цепи управления 15.Цепь управления 16.Корректор цепи управления	17. Цепь управления 18. Шуруп 3х12 19. Шуруп 4х16 20. Шлегель ворсовый 21. Скотч для наклейки направляющих 22. Скотч для наклейки текстиля на трубу 23. Пластиковая полоса с клеящим слоем

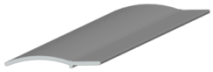
Каталог компонентов изделия PRIS ROLL

Алюминиевые и стальные профили изделия PRIS ROLL

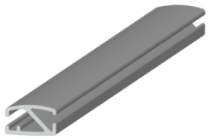
Код: **PS-R-R-007**
Наименование:
Короб алюминиевый ROLL
Количество в упаковке
72м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.



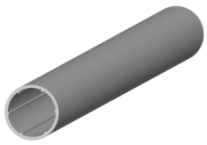
Код: **PS-R-R- 014**
Наименование:
Направляющая ROLL
Количество в упаковке
1080м.п.
Минимальная партия
108.м.п.
Длина: 6м.п.



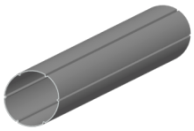
Код: **PS-R-003**
Наименование:
Нижняя планка
Количество в упаковке
768м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.



Код: **PS-R-001-AL**
Наименование:
Труба алюминиевая 18мм
Количество в упаковке 288
м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.



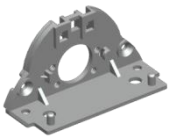
Код: **PS-R-001-ST**
Наименование:
Труба стальная18мм
Количество в упаковке 60 м.п.
Минимальная партия 60м.п.
Длина:6 м.п.



Пластиковые компоненты изделия PRIS ROLL

Код: **PS-R-030**
Наименование:
Механизм
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

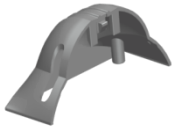
Код: **PS-R-R-004**
Наименование:
Планка механизма ROLL
Количество в упаковке 100
шт.
Минимальная партия 100шт



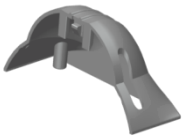
Код: **PS-R -004**
Наименование:
Адаптер трубы
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт

Код: **PS-R-R -005**
Наименование:
Крышка короба ROLL
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

Код: **PS-R-R-006L**
Наименование:
Крышка короба ROLL левая с
отверстием
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.



Код: **PS-R-R -006R**
Наименование:
Крышка короба Roll правая с
отверстием
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

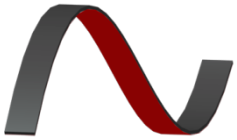


Код: **PS-R-R- 017**
Наименование:
Заглушка нижней планки ROLL
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100 шт

Код: **PS-28**
Наименование:
Соединитель управляющей
цепи
Количество в упаковке 500шт.
Минимальная партия 500 шт.

Код: **PS-27**
Наименование:
Фиксатор цепи управления
Количество в упаковке
100шт.
Минимальная партия 100шт.

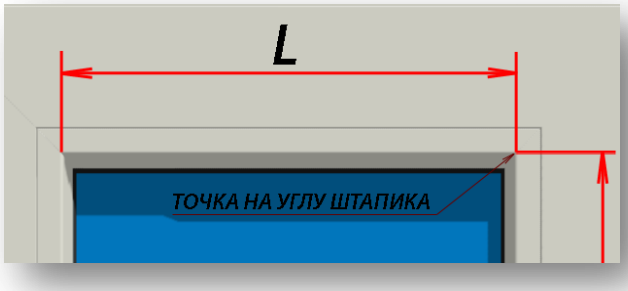
Код: **PS-28**
Наименование:
Корректор цепи управления
Количество в упаковке
500шт.
Минимальная партия 500 шт.

Прочие компоненты изделия PRIS ROLL	
Код: **PS-124** Наименование: Цепь управления Количество в упаковке 250 м. Минимальная партия 250 м. 	Код: **PS-32/12** Наименование: Шуруп 3х12 Количество в упаковке1000шт. Минимальная партия
Код: **PS-33/16** Наименование: Шуруп 4х16 Количество в упаковке. Минимальная партия 	Код: **PS-R -019** Наименование: Шлегель ворсовый Количество в упаковке 225м Минимальная партия 225м
Код: **PS-R -022** Наименование: Скотч для наклейки направляющих Количество в упаковке 50м Минимальная партия 50м 	Код: **PS-R -021** Наименование: Скотч для наклейки текстиля на трубу Количество в упаковке 50м Минимальная партия 50м
Код: **PS-R -020/1** Наименование: Пластиковая полоса с клеящим слоем 6 мм Количество в упаковке 100м Минимальная партия 100м 	

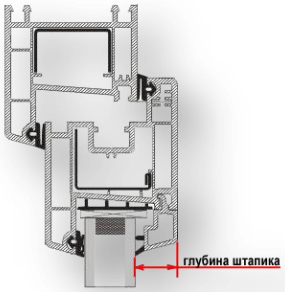
4. Замер системы рулонных штор PRiS ROLL

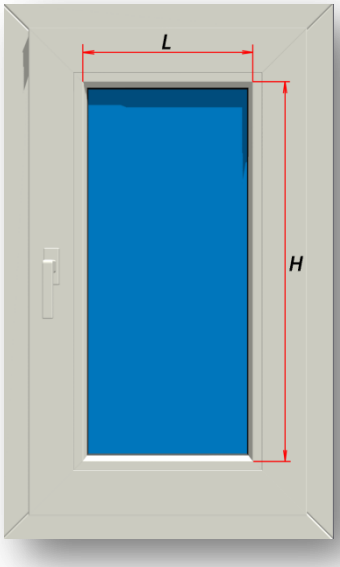
Замер системы PRiS ROLL достаточно прост. Для замера потребуется рулетка. В зависимости от формы штапика существуют различия в замерах.

1. Вам необходимо померить расстояние между точками на углах перегиба штапика, как показано на рисунке.

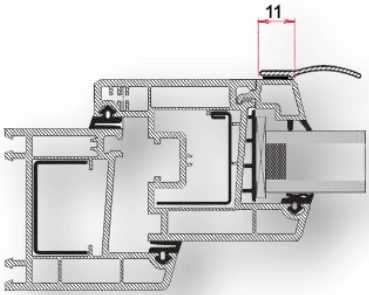


2. Измерить глубину штапика, она должна быть не меньше 8 мм.





3. Определить возможность установки направляющих. Они могут быть установлены только на прямой штапик.

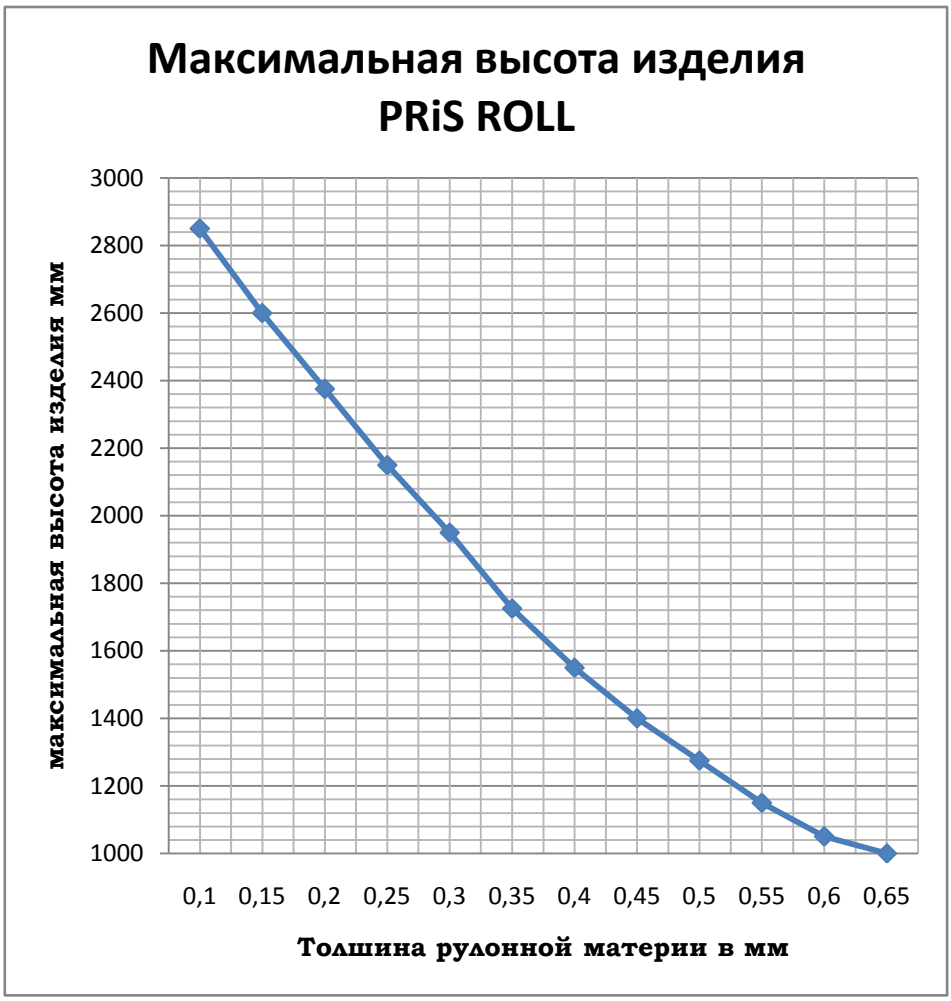


4. Выбрать место расположения управления. Рекомендуется со стороны петель створки.
5. Выбрать длину управления. Она должна быть не менее 2/3 высоты изделия по замеру.
6. Проверить, не будет ли карниз упираться в петли или откосы окна. Карниз изделия будет больше замеренного горизонтального размера на 28 мм с каждой стороны.

Ограничения в размерах системы PRiS ROLL		
Максимальный горизонтальный размер	2000 мм.	Размер ограничен нагрузкой на трубу.
Минимальный горизонтальный размер.	200 мм.	Меньший размер может вызвать перекос трубы и вызвать перекос намотки ткани.
Максимальный вертикальный размер.	- мм.	Зависит от толщины ткани и плотности намотки.
Длина управления.	Не менее 2/3 высоты изделия.	Длина управления должна обеспечивать возможность полностью поднять или опустить изделие.

Зависимость высоты максимальной высоты изделия PRiS ROLL в зависимости от толщины рулонной материи.

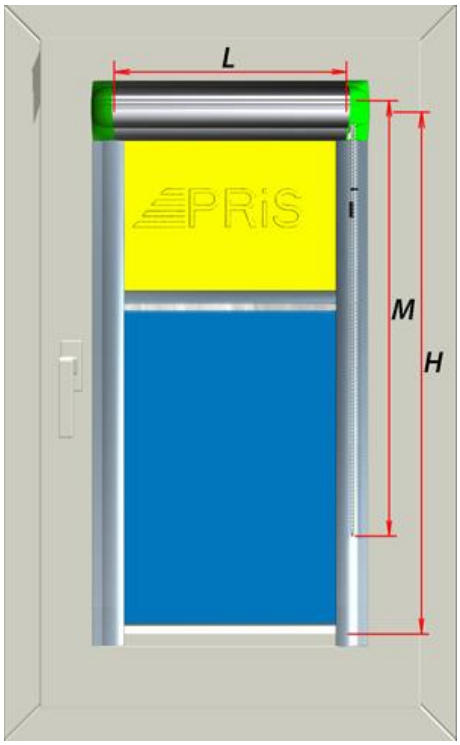
График отображает максимально возможную высоту изделия PRiS ROLL в зависимости от толщины рулонной материи. Характеристики ткани указаны на образцах.



Расход компонентов изделия системы PRiS ROLL.

Расход компонентов изделия системы PRiS ROLL зависит от трех параметров:

- горизонтального размера изделия
- вертикального размера изделия
- длины управления

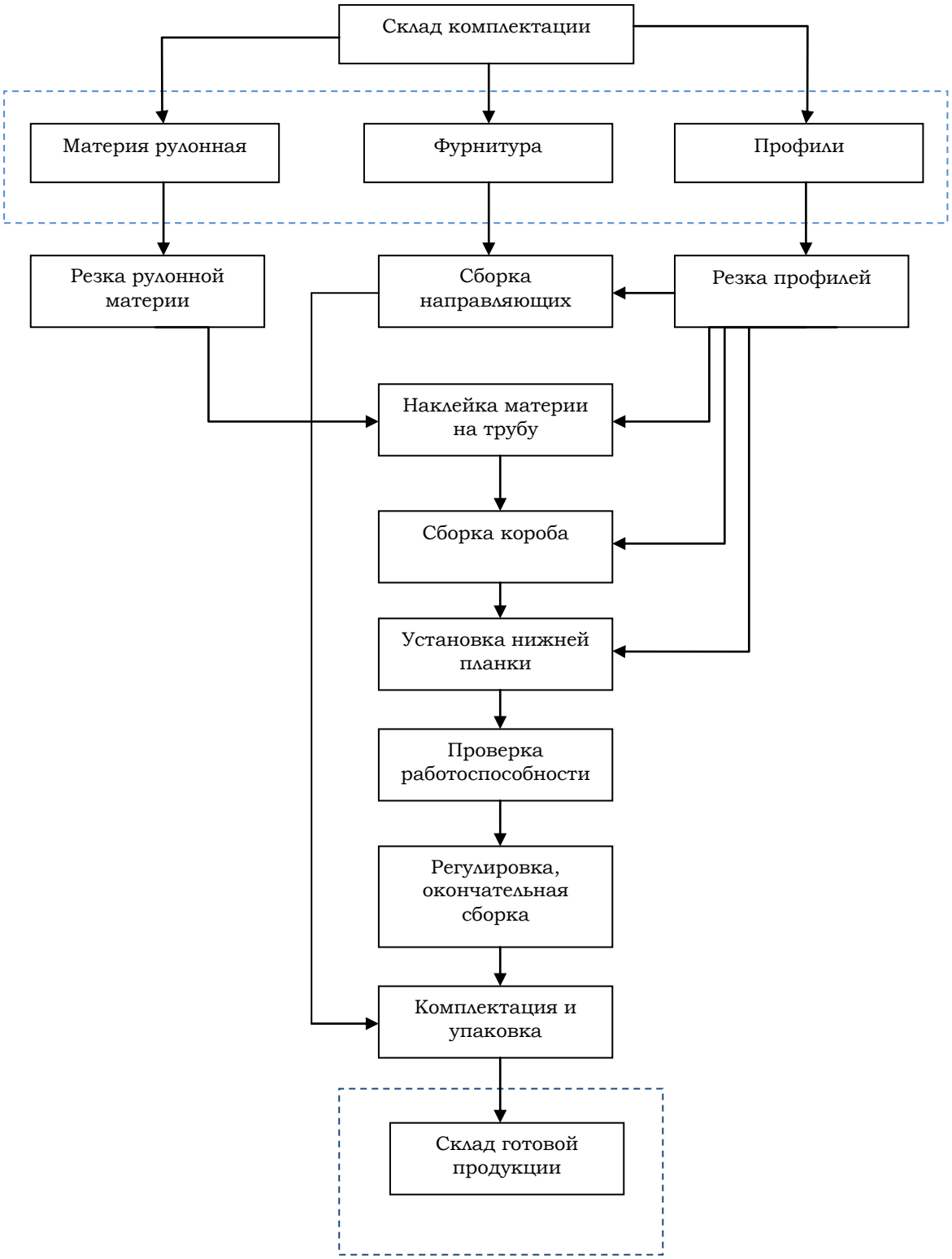


Наименование	Код	Принцип расчета	Расход на изделие.
Короб алюминиевый ROLL	PS-R-R-007	Длина короба ROLL меньше горизонтального размера на 3мм. L-3мм.	Одна штука длиной L-3мм
Направляющая ROLL	PS-R-R- 014	Длина направляющей меньше вертикального размера на 40мм H-40мм	Две штуки длиной H-40мм.
Нижняя планка	PS-R-003	Длина нижней планки меньше горизонтального размера на 11мм. L-11мм.	Одна штука длиной L-11мм
Труба алюминиевая 18мм	PS-R-001-AL	Длина трубы алюминиевой меньше горизонтального размера на 7мм. L-7мм.	Одна штука длиной L-7мм
Материя рулонная	***	Ширина отрезка материи меньше замеренного горизонтального размера на 11мм L-11мм	Одна штука шириной L-11мм
Механизм	PS-R-030	Одна штука на изделие	Одна штука на изделие
Планка механизма ROLL	PS-R-R-004	Две штуки на изделие	Две штуки на изделие
Адаптер трубы	PS-R - 004	Две штуки на изделие	Две штуки на изделие
Крышка короба ROLL	PS-R-E -005	Одна штука на изделие	Одна штука на изделие
Крышка короба ROLL правая с отверстием	PS-R-R -006R	Одна штука при правом управлении	Одна штука на изделие
Крышка короба ROLL левая с отверстием	PS-R-R-006L	Одна штука при левом управлении	Одна штука на изделие
Заглушка нижней планки ROLL	PS-R-R- 017	Две штуки на изделие	Две штуки на изделие
Соединитель управляющей цепи	PS-28	Одна штука на изделие	Одна штука на изделие
Фиксатор цепи управления	PS-27	Одна штука на изделие	Одна штука на изделие
Корректор цепи управления	PS-26	Одна штука на изделие	Одна штука на изделие
Цепь управления	PS-124	Длина цепи равна двум длинам	Один отрезок 2*M+80мм

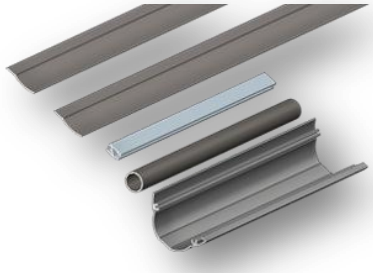
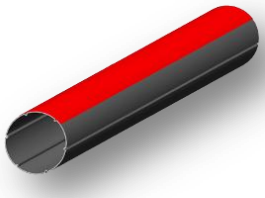
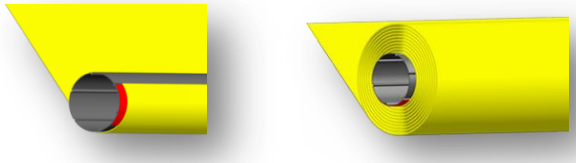
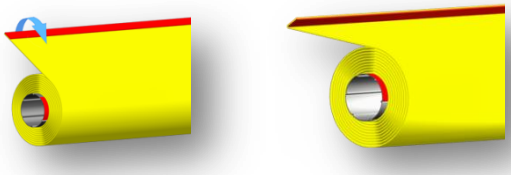
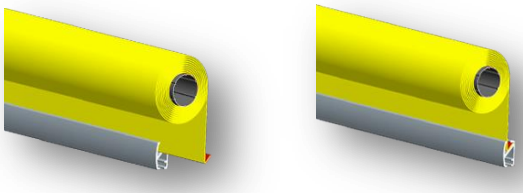
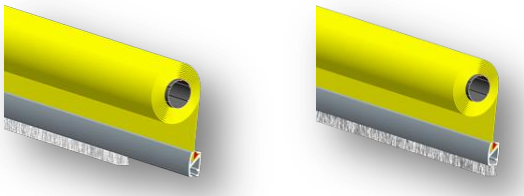
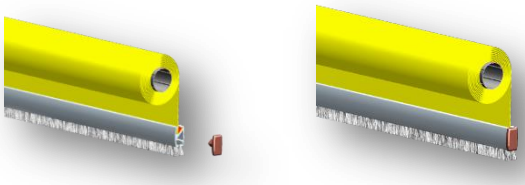
		управления + 80мм 2*M+80мм	
Шуруп 3x12	PS-32/12	Шесть штук на изделие	Шесть штук на изделие
Шуруп 4x16	PS-33/16	Четыре штуки на изделие	Четыре штуки на изделие
Шлегель ворсовый	PS-R -019	Длина шлегеля меньше горизонтального размера на 11мм. L-11мм.	Одна штука длиной L-11 мм
Скотч для наклейки направляющих	PS-R -022	Длина скотча меньше вертикального размера на 40мм H-40мм	Два отрезка длиной H-40мм.
Скотч для наклейки текстиля на трубу	PS-R -021	Длина скотча меньше горизонтального размера на 7мм. L-7мм.	Одна штука длиной L-7мм
Пластиковая полоса с клеящим слоем 6 мм	PS-R -020	Длина пластиковой полосы меньше горизонтального размера на 11мм. L-11мм.	Одна штука длиной L-11мм

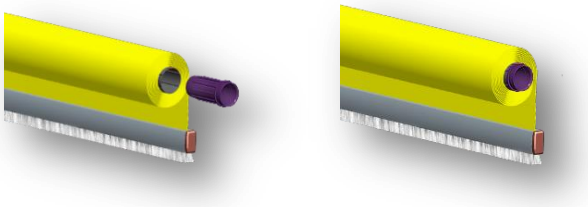
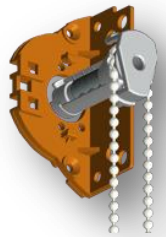
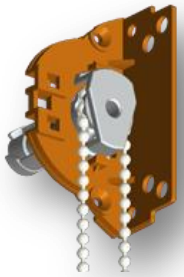
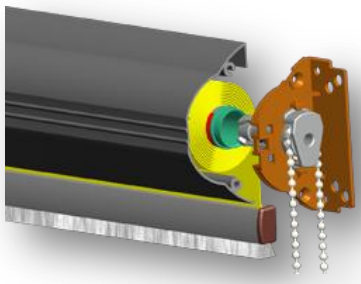
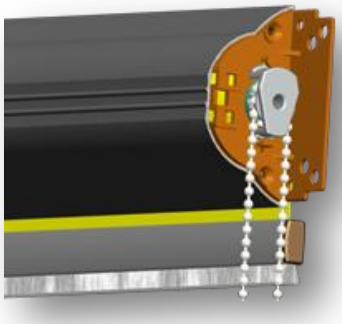
Сборка изделия PRiS ROLL.

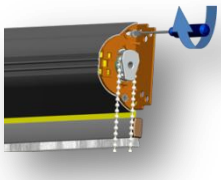
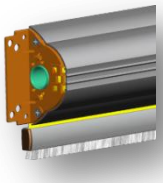
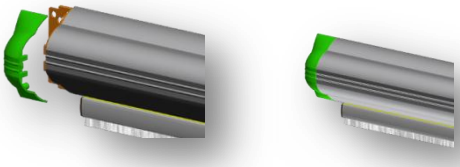
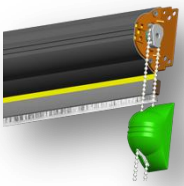
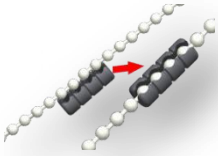
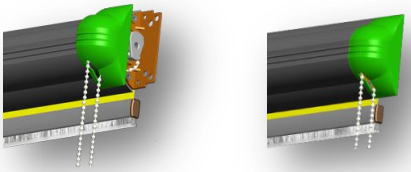
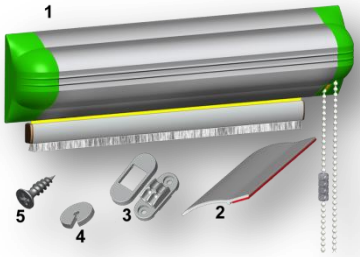
Схема технологического процесса



Маршрутная карта				
№ операции	**Наименование и содержание операции**	**Оборудование**	**Инструмент**	**Рабочее место.**
Этап:	**Резка рулонной материи.**			
1.	Резка верхнего карниза и валанса	Стол для резки рулонной материи	-	.Стол для резки рулонной материи
Этап:	**Резка профилей .**			
2.	Резка короба	Маятниковая пила по алюминию	-	Маятниковая пила по алюминию
3.	Резка трубы алюминиевой			
4.	Резка нижней планки			
5.	Резка направляющих.			
Этап:	**Сборка направляющих**			
7.	Сборка направляющих	Машинка для наклейки скотча на направляющие	-	Сборочный стол.
Этап:	**Сборка короба**			
8.	Сборка короба	-	Шуруповерт	Сборочный стол.
Этап:	**Проверка работоспособности.**			
9	Проверка работоспособности.	Проверочный стенд	-	Проверочный стенд
Этап:	**Упаковка.**			
10.	Упаковка, комплектация	-	-	Сборочный стол

Этапы сборки изделия PRiS ROLL.	
Резка профилей производится на маятниковой пиле. Размеры напиливаемых заготовок: Короб ROLL – меньше замеренного горизонтального размера на 3мм. Направляющие ROLL – меньше замеренного вертикального размера на 40 мм. Нижняя планка – меньше замеренного горизонтального размера на 11мм. Труба алюминиевая D-18 – меньше замеренного горизонтального размера на 7 мм	
Резка материи рулонной производится на рулонном столе Ширина заготовки рулонной материи меньше горизонтального габаритного размера на 11 мм.	
На ***трубу*** наклеить ***скотч для наклейки текстиля на трубу.***	
Наклеить ***рулонную материю*** на ***трубу алюминиевую D-18*** намотать рулонную материю.	
На ***рулонную материю*** наклеить ***пластиковую полосу с клеящим слоем 6 мм***	
Заправить ***рулонную материю*** в ***нижнюю планку***	
В паз ***нижней планки*** заправить ***шлегель ворсовый***.	
В ***нижнюю планку*** установить ***заглушки***	

В ***трубу алюминиевую D-18*** установить ***адаптеры трубы***.	
В ***механизм*** установить ***управляющую цепь***	
Механизм с управляющей цепью установить на ***планку механизма ROLL***	 
Механизм установить в ***адаптер трубы***	 

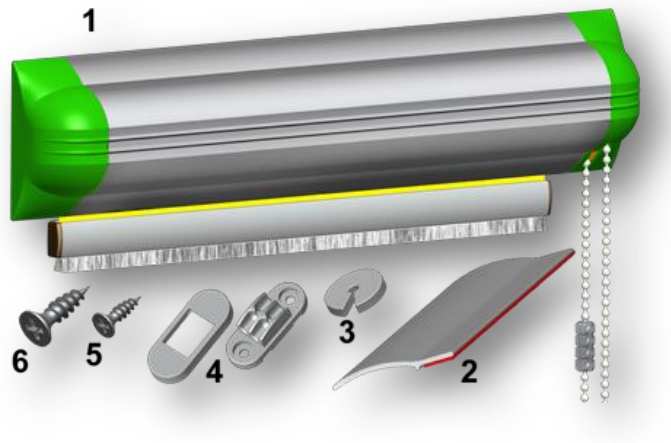
Закрепить ***планку механизма ROLL*** на ***коробе ROLL*** при помощи ***саморезов 3х12***	
Аналогично закрепить ***планку механизма ROLL*** со стороны противоположной механизму.	
Установить ***крышку короба ROLL***, со стороны противоположной механизму	
Через ***отверстие в крышке короба ROLL***продеть ***управляющую цепь***	
Скрепить концы ***управляющей цепи*** ***соединителем***	
Установить ***крышку короба с отверстием*** на изделие.	
На ***направляющие ROLL*** наклеить ***скотч для направляющих***	
Комплектность изделия PRiS ROLL: 1. Изделие PRiS ROLL– 1 шт. 2. Направляющие PRiS ROLL – 2 шт. 3. Фиксатор цепи управления – 1шт 4. Корректор управляющей цепи – 1 шт. 5. Саморезы 3х12 – 6 шт.	

Инструкция по монтажу изделия PRiS ROLL.

Комплектность изделия:

Комплектность изделия PRiS ROLL:

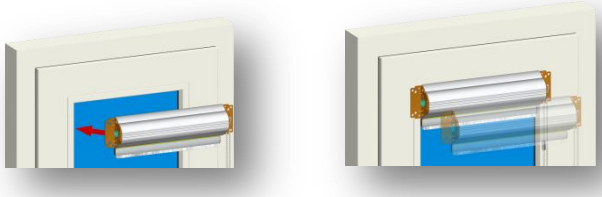
1. Изделие PRiS ROLL – 1 шт.
2. Направляющие PRiS ROLL – 2 шт.
3. Корректор управляющей цепи – 1 шт.
4. Фиксатор цепи управления – 1шт.
5. Саморезы 3х12 – 2 шт.
6. Саморезы 4х16 – 4 шт.



Последовательность монтажа изделия:

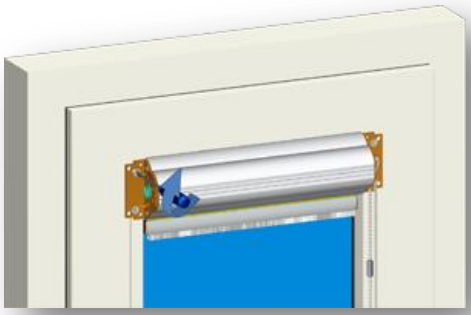
Аккуратно вскрыть упаковку.
Снять боковые крышки с короба.

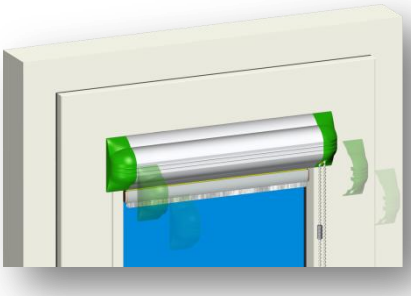
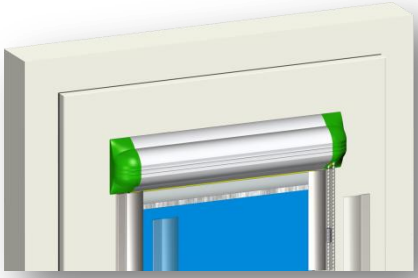
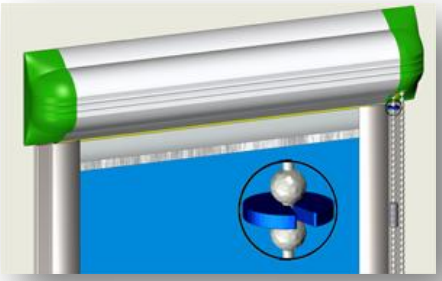
Вымыть створку окна. Обезжирить поверхность бензином Б-70 либо феносолом.
По уровню приложить короб к створке в месте крепления.

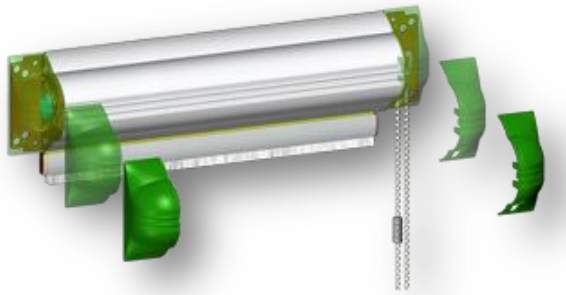
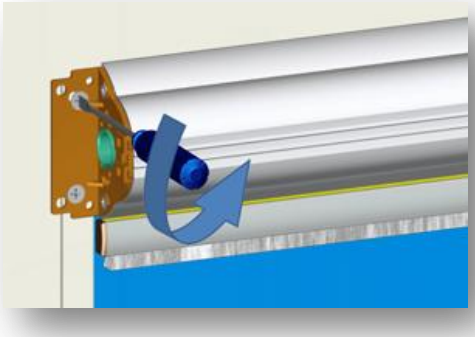
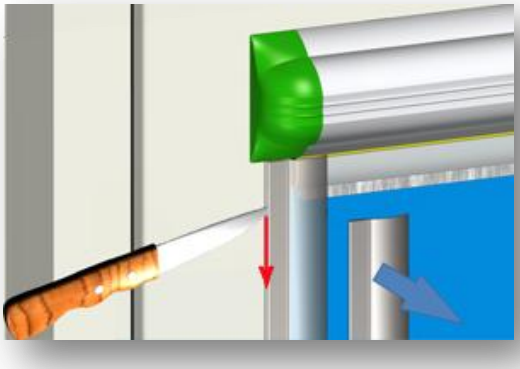
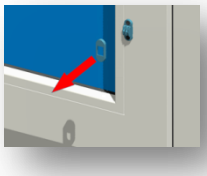


Прижать короб изделия к верхнему штапику.

Закрепить короб саморезами 4х16 в четырех точках.



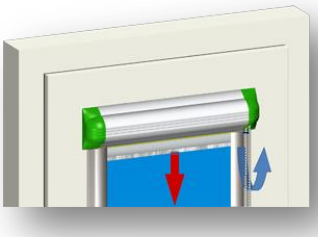
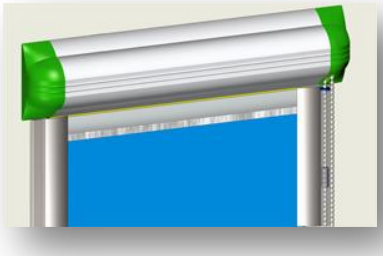
Установить крышки короба	
Наклеить направляющие.	
Установить корректоры цепи. Так чтобы в нижнем положении полотна они препятствовали дальнейшей размотке.	
Саморезами 3х12 закрепить на створке фиксатор цепи управления	

Последовательность демонтажа изделия:	
Полностью поднять полотно изделия. Снять крышки короба.	
Выкрутить саморезы крепления короба.	
Ножом срезать направляющие.	
Демонтировать фиксатор цепи и отмыть створку от остатков клея скотча бензином Б-70 либо феносолом.	

Инструкция по эксплуатации и уходу за изделием рулонных штор системы PRiS ROLL.

Эксплуатация изделия системы PRiS ROLL.

Управление полотном рулонных штор системы PRiS ROLL осуществляется при помощи цепи управления. Конструкция механизма предусматривает возможность фиксации полотна, как в крайних, так и в любом промежуточном положении. Для фиксации полотна в нужном положении отпустите управляющую цепь.

Для подъема полотна рулонной шторы необходимо потянуть за цепь.	
В нижнем положении дальнейшую размотку полотна также будет ограничивать корректор цепи.	
Для опускания полотна потяните за цепь в противоположном направлении.	
В самом верхнем положении дальнейшей намотке будет препятствовать нижняя планка.	

Рекомендации по уходу за изделием.
Все ткани для рулонных штор имеют специальную пропитку. Эта пропитка с одной стороны придает стабильность полотну, с другой препятствует проникновению загрязнителей внутрь волокон полотна.
Производители текстиля рекомендуют исключительно сухую чистку для ухода за полотном рулонных штор.