Техническое руководство.
Рулонные шторы системы
LUX 25.

2010

1.Содержание

1.Содержание 2
2. Описание системы 3
2.1 Описание системы рулонных штор системы LUX 25 3
2.2 Детализированное изображение штор 4
3. Каталог компонентов изделия LUX25 5
3.1. Алюминиевые профили изделия LUX 25 5
3.2. Пластиковые компоненты изделия LUX 25 5
3.3. Прочие компоненты изделия LUX25 5
4. Замер системы LUX 25 6
5. Ограничения в размерах и технические характеристики изделия..... 8
6. Расход компонентов изделия 9
7. Сборка изделия 10
7.1. Схема технологического процесса 10
7.2. Маршрутная карта 11
7.3 Этапы сборки изделия 12
8. Монтаж и демонтаж изделия 14
9. Инструкция по эксплуатации изделия 17

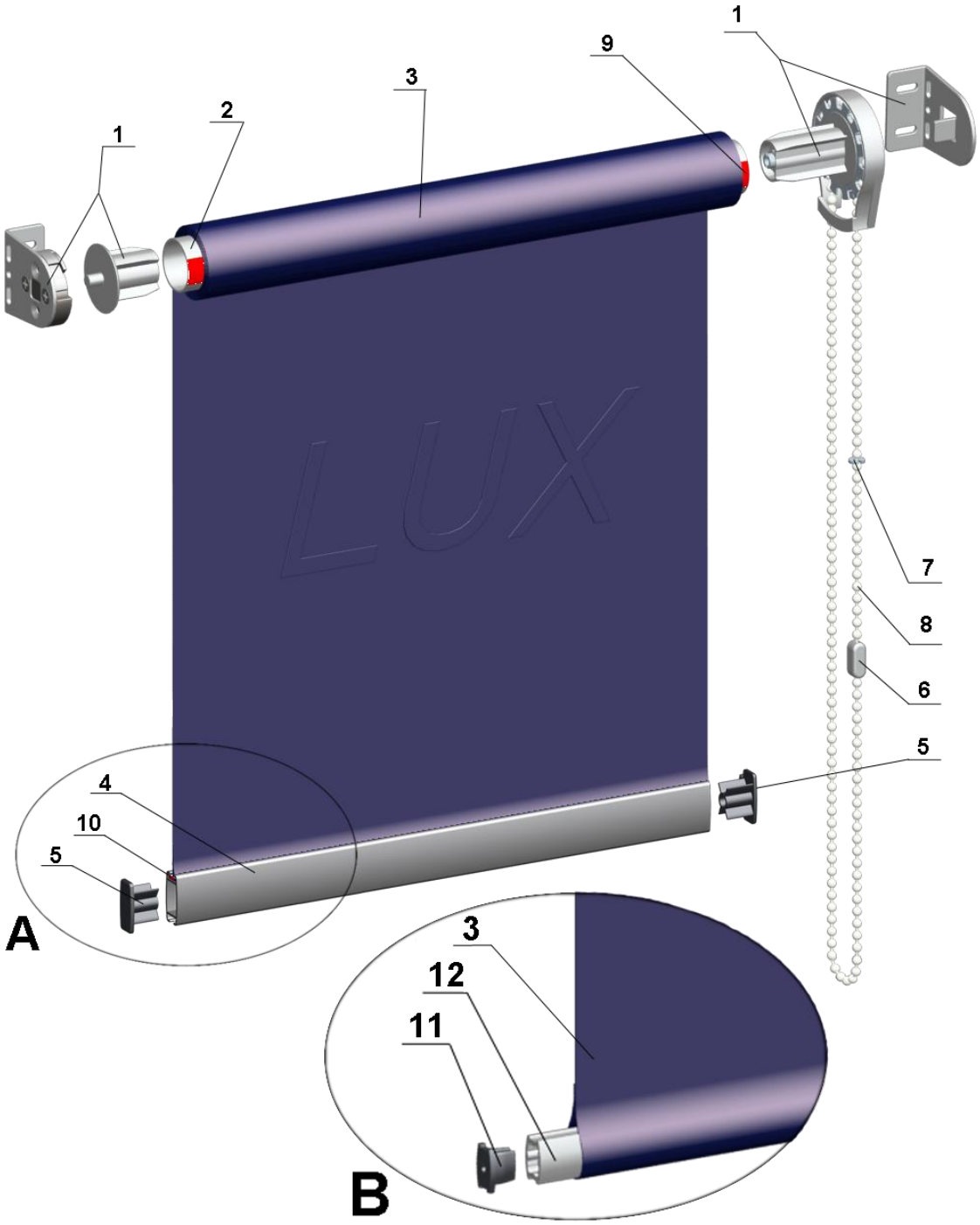
2.1. Описание системы LUX25

Рулонные шторы - современное решение в оформлении интерьера. Они позволяют быстро изменять освещенность в помещении и создавать максимальную защиту от солнечного света. Рулонные шторы компактны и просты в эксплуатации.

Рулонные шторы могут использоваться как самостоятельное изделие, так и в сочетании с классическими шторами. Коллекция тканей для рулонных штор PROMA содержит более 200 дизайнов и позволяет воплотить любую идею. Коллекция включает в себя не только однотонные ткани с различными фактурами, но и дизайнерские решения, текстиль с детскими рисунками, офисные и проектные ткани с различной степенью светопропускания.

Все ткани, применяемые в рулонных шторах, имеют специальную пропитку. Пропитка предает стабильность полотну, а также препятствует проникновению загрязнения внутрь волокон ткани.

2.2. Детализированное изображение системы LUX 25

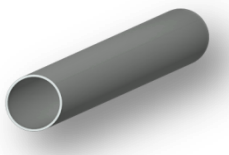


1. Механизм LUX 25
2. Труба алюминиевая D-25
3. Рулонная материя
4. Нижняя планка алюминиевая средняя
5. Заглушка для нижней планки средней
6. Соединитель цепи
7. Корректор цепи
8. Цепь управления
9. Скотч для наклейки текстиля на трубу
10. Пластиковая полоса с клеящим слоем 7мм
11. Заглушка для нижней планки малой.
12. Нижняя планка малая пластиковая

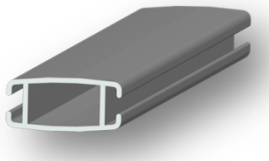
Каталог компонентов изделия LUX 25

Алюминиевые профили изделия LUX 25

Код: **PR-R-001 /25 al**
Наименование:
Труба алюминиевая D-25
Кол-во в упаковке 120 м.п.
Мин. партия 6 м.п.
Длина: 6м.п.

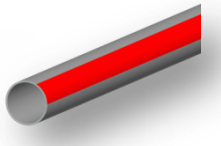


Код: **PR-R-002 /MD- ***
Наименование:
Нижняя планка алюминиевая средняя (цвет) **Вес 220гр. м/п.**
Кол-во в упаковке 288м.п
Мин. партия 6м.п.
Длина: 6м.п.



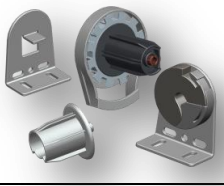
Стальные профили изделия LUX 25

Код: **PR-R-001ST /25**
Наименование:
Труба стальная D-25
Кол-во в упаковке 120 м.п.
Мин. партия 4 м.п.
Длина: 4м.п.

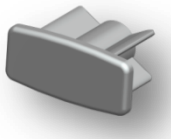


Пластиковые компоненты изделия LUX 32

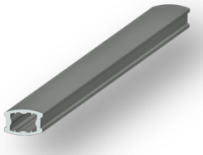
Код: **PR-R-003/25***
Наименование:
Механизм LUX 25 (цвет)
Кол-во в упаковке 10шт.
Мин. партия 1 шт.



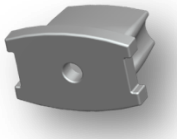
Код: **PR-004/MD-***
Наименование:
Заглушка для нижней планки средней (цвет)
Количество в упаковке 100шт.
Минимальная партия 100шт.



Код: **PR-R-002 /MN**
Наименование:
Нижняя планка малая пластиковая
Вес 83гр.
Кол-во в упаковке 118м.п.
Мин. партия 5,8м.п
Длина: 6м.п.



Код: **PR-004/MN**
Наименование:
Заглушка для нижней планки малой
Количество в упаковке 100шт.
Минимальная партия 100шт



Прочие компоненты изделия LUX 32

Код: **PR-R-012/***
Наименование:
Цепь управления (цвет)
Количество в упаковке 400 м.
Минимальная партия 400м.

Код: **PS-26**
Наименование:
Корректор цепи (цвет)
Количество в упаковке 500шт.
Минимальная партия 500шт.

Код: **V34-17**
Наименование:
Соединитель цепи
Количество в упаковке 1000шт.
Минимальная партия 100шт.

Код: **PS-R -021**
Наименование:
Скотч для наклейки текстиля на трубу
Количество в упаковке 50м
Минимальная партия 50м

Код: **PS-R-20/2**
Пластиковая полоса с клеящим слоем 7мм
Количество в упаковке 50м
Минимальная партия 50м

Код: **PR-R-5 (V13-4)**
Утяжелитель для нижней планки малой
Количество в упаковке 400м
Минимальная партия 4м

*- возможен выбор цвета. Смотри текущую коллекцию компании PROMA.

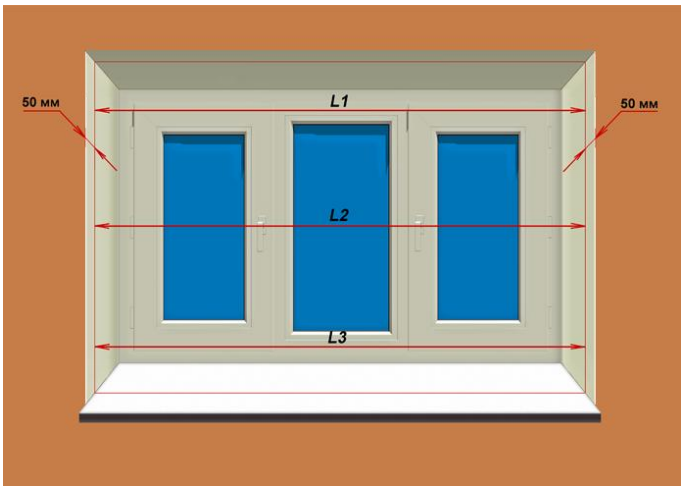
4. Замер систем рулонных штор систем LUX.

Монтаж систем рулонных штор систем LUX можно производить двумя способами: в проем окна и в накладку на оконный проем.

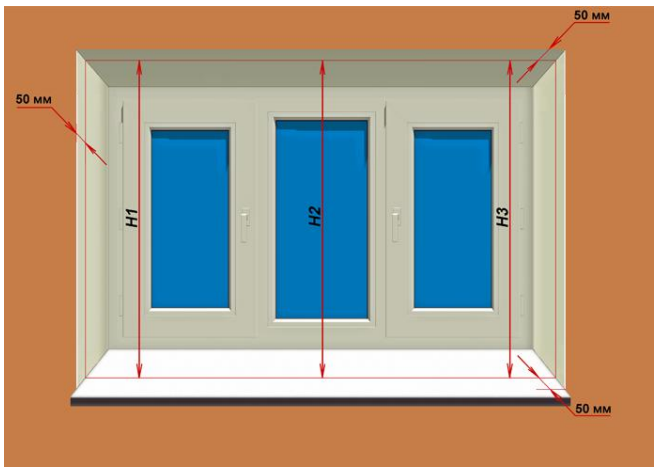
Замер изделий систем LUX в проем окна.

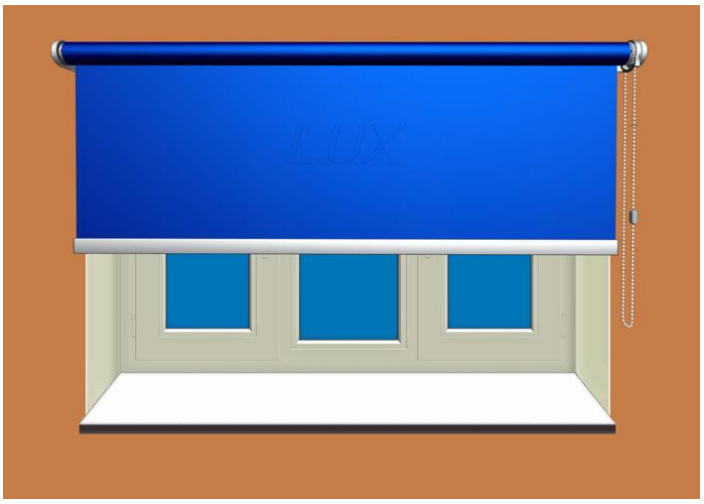
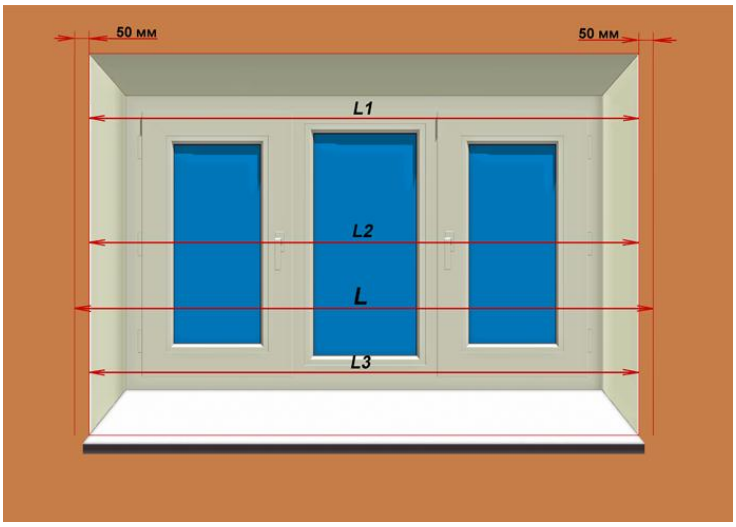
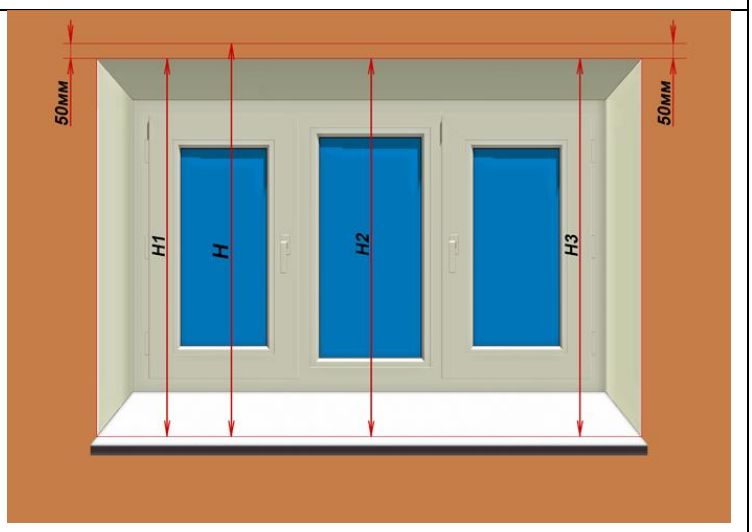
При замере изделия в проем окна необходимо **определится с глубиной установки изделия**. Необходимо чтобы была возможность открывать створку окна в вертикальной плоскости для проветривания помещения. Также необходимо убедиться в том, что при полностью поднятом изделии будет возможность открыть створки.
Полотно изделия будет меньше габаритного размера:
- В системе LUX 25 на 30 мм
- В системе LUX 32 на 40 мм.

На расстоянии около 50 мм от края откоса в трех точках необходимо замерить горизонтальный проема окна. Особенно важен верхний габарит, т.к. габарит изделия определяется по кронштейнам.
Из трех полученных размеров рекомендуется выбрать наименьший.



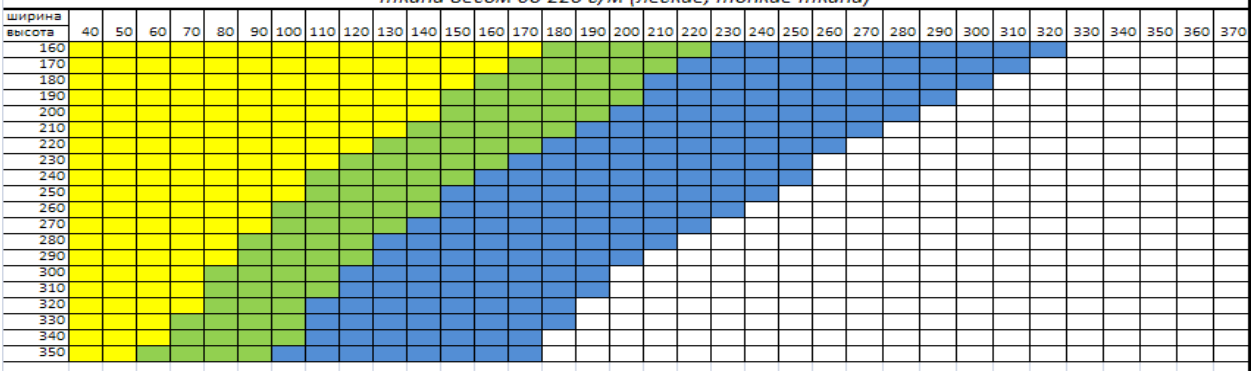
Вертикальный размер измеряется на уровне 50 мм от края откоса в трех точках.
Вертикальный размер не должен превышать ширины рулона ткани минус 10 см. ширину рулона указана на образцах
При использовании цепочного управления необходимо определить расположение управления и его длину.
Длина управления должна быть не меньше 2/3 высоты изделия в закрытом состоянии.



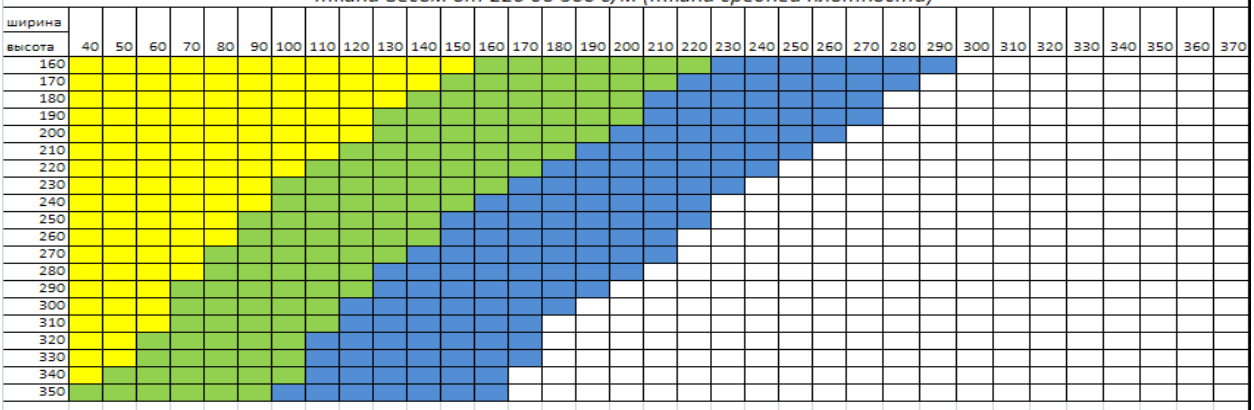
Замер изделий систем LUX в накладку на проем окна.	
При замере в накладку окна нужно учитывать, что ткань полотна изделия меньше габаритного размера изделия: - В системе LUX 25 на 30 мм - В системе LUX 32 на 40 мм.	
При определении **горизонтального размера** необходимо замерить в трех точках горизонтальный габаритный размер проема. Из полученных результатов выбрать **максимальное значение**. К полученному результату добавить не менее 100 мм.	
При определении **вертикального размера** необходимо замерить вертикальный габаритный размер проема (Н1, Н2, Н3). Из полученных значений нужно выбрать максимальное значение. К полученному значению прибавить минимум 50 мм. Это позволит при полностью поднятом изделии открывать створки окна. **Вертикальный размер не должен превышать** ширины рулона ткани минус 10 см. ширина рулона указана на образцах **При использовании цепочного управления** необходимо определить расположение управления и его длину. Длина управления должна быть не меньше 2/3 высоты изделия в закрытом состоянии.	

Ограничения в размерах рулонных штор системы LUX

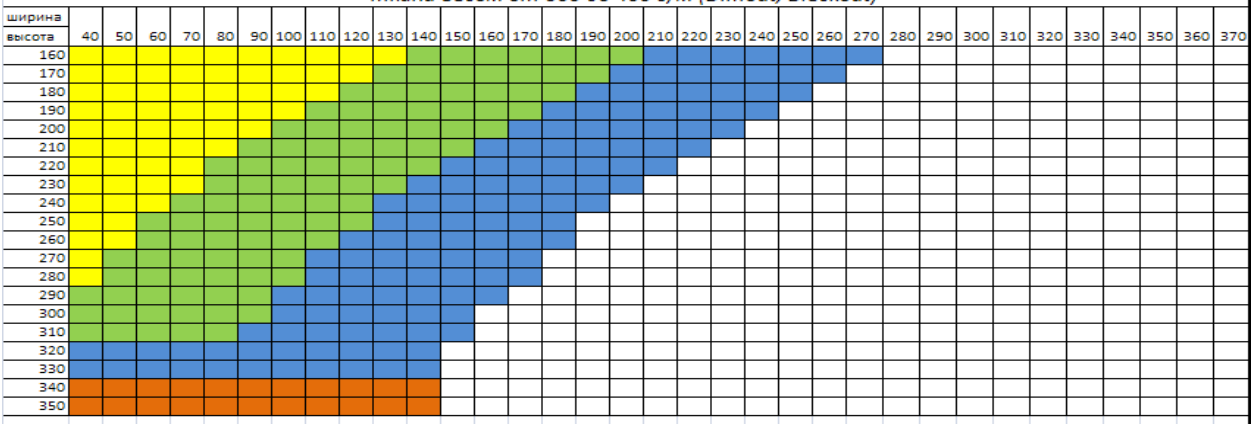
ткани весом до 220 г/м (легкие, тонкие ткани)



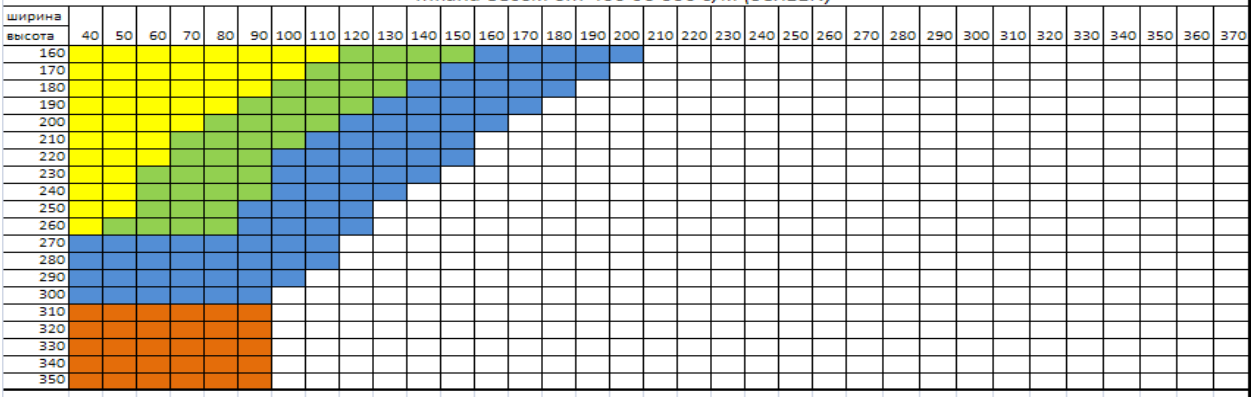
ткани весом от 220 до 300 г/м (ткани средней плотности)



ткани весом от 300 до 400 г/м (Dimout, Bleckout)



ткани весом от 400 до 550 г/м (SCREEN)

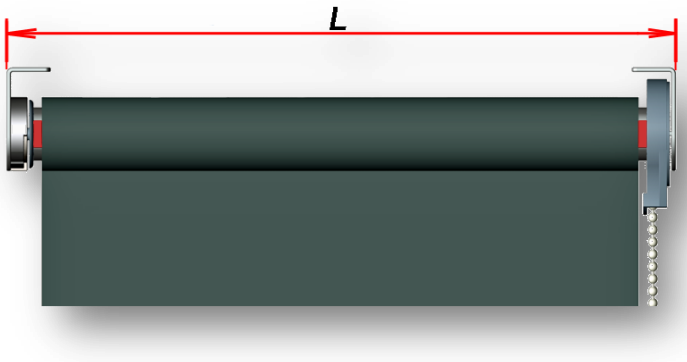


- LUX 25 стальная труба
- LUX 25 алюминивая труба
- LUX 32
- недопустимый размер по намотке

Расход компонентов изделия системы LUX 25.

Расход компонентов изделия системы LUX 25 зависит от двух параметров:

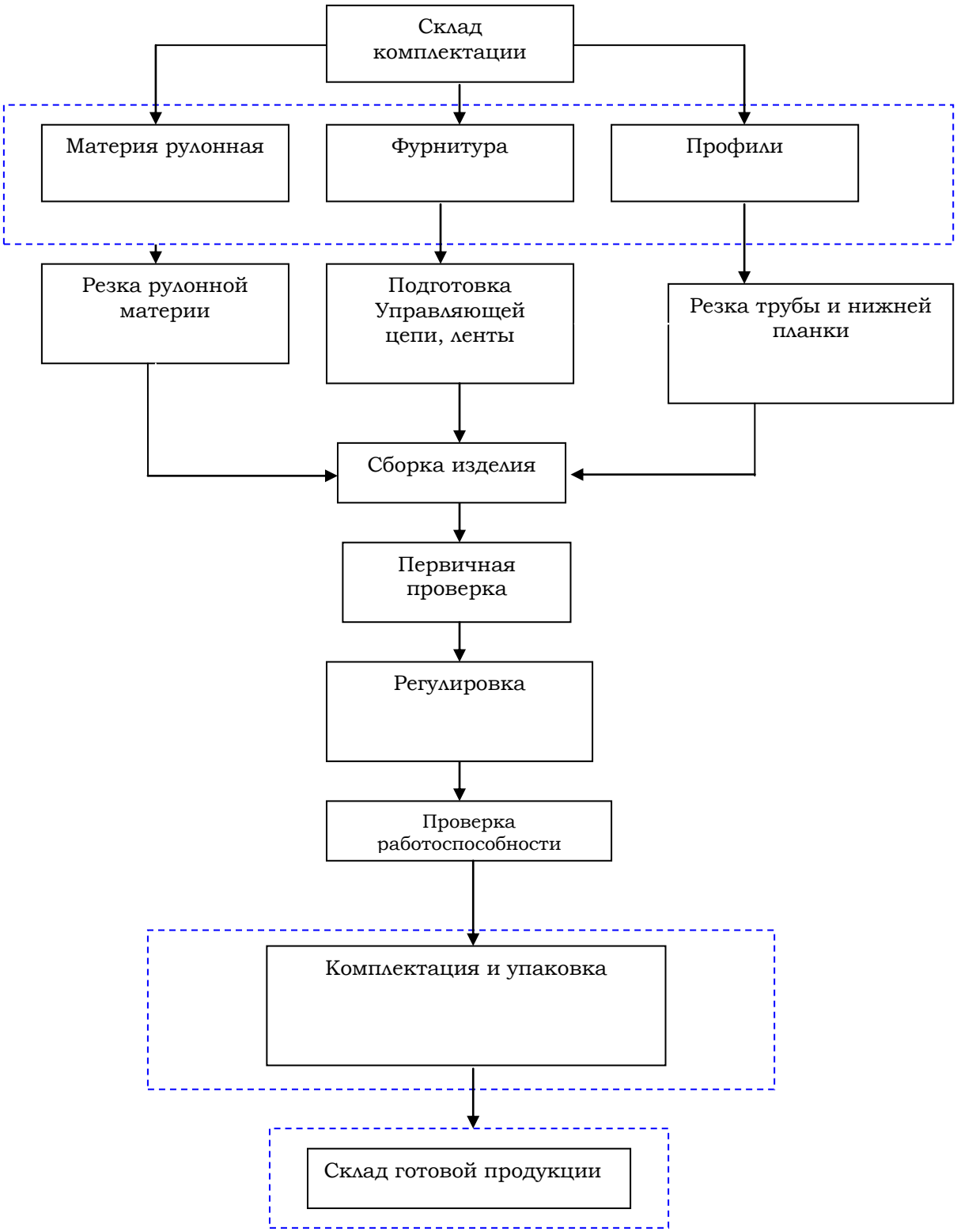
- горизонтального размера изделия
- длины управления



Наименование	Код	Принцип расчета	Расход на изделие.
Труба алюминиевая D-25	**PR-R-001 /25**	Один отрезок трубы меньше горизонтального габаритного размера на 26 мм L-26мм	L-26 мм 1 шт.
Нижняя планка алюминиевая средняя	**PR-R-002 /MD**	Один отрезок нижней планки меньше горизонтального габаритного размера на 28 мм L-28мм.	L-28 мм 1 шт.
Механизм LUX 25	**PR-R-003/25**	1 комплект на изделие .	1 комплект на изделие
Заглушка для нижней планки средней	**PR-004/MD**	2 шт. на изделие.	2 шт. на изделие.
Цепь управления	**PR-R-012**	Один отрезок цепи управления, в два раза больше длины управления	1 шт. M*2
Корректор цепи	**PS-26**	2 шт. на изделие	2 шт. на изделие.
Соединитель цепи	**V34-17**	1 шт. на изделие	1 шт. на изделие
Пластиковая полоса с клеящим слоем.	**PS-R-20**	Один отрезок полосы меньше горизонтального габаритного размера на 30мм L-30мм	L-30 мм 1 шт.
Скотч для наклейки ткани на трубу	**PS-R-21**	Один отрезок скотча меньше горизонтального габаритного размера на 26мм	L-30 мм 1 шт.
Материя рулонная	***	Один отрезок материи шириной меньше габаритного размера на 30 мм L-30мм	L-30мм 1 шт
При использовании нижней планки пластиковой малой			
Нижняя планка малая пластиковая	**PR-R-002 /MN**	Один отрезок нижней планки меньше горизонтального габаритного размера на 32 мм L-32мм.	L-32мм 1 шт
Заглушка для нижней планки малой	**PR-004/MN**	2 шт. на изделие.	2 шт. на изделие.

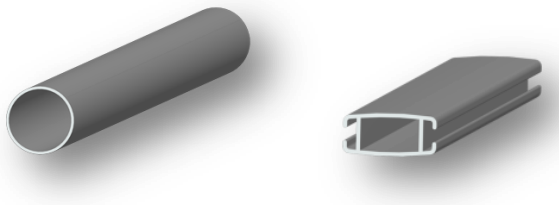
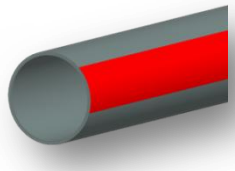
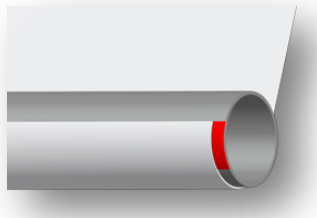
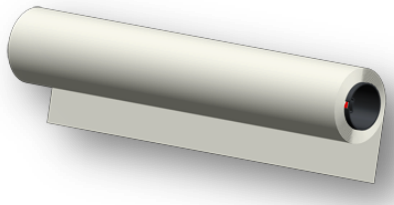
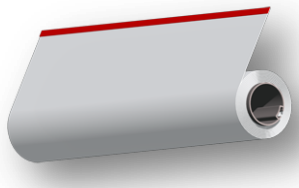
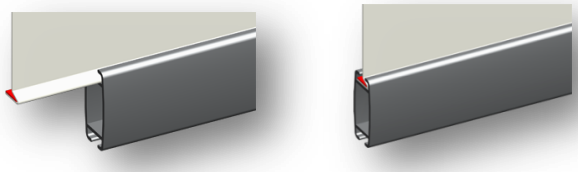
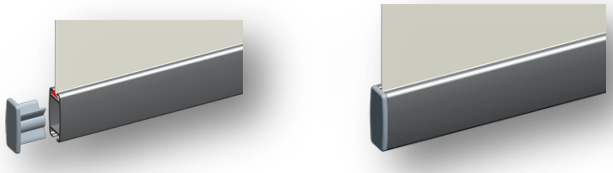
7.Сборка изделия LUX 25.

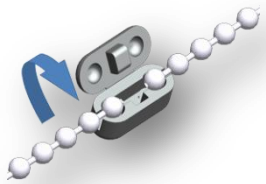
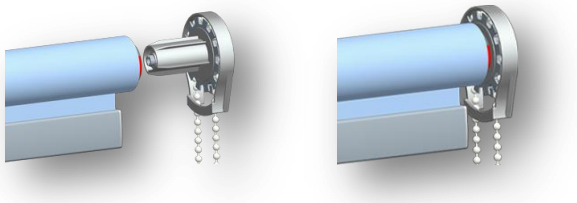
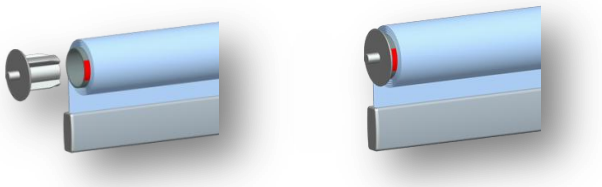
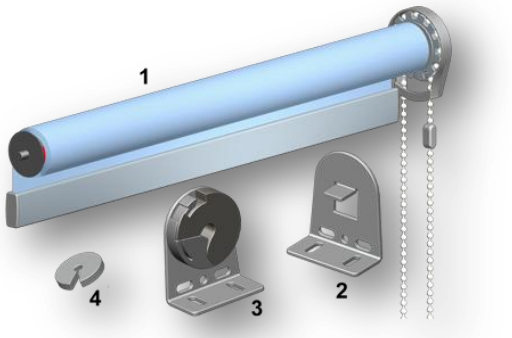
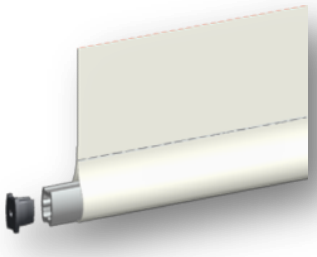
7.1.Схема технологического процесса



7.2.Маршрутная карта

№ операции	Наименование и содержание операции	Оборудование	Инструмент	Рабочее место.
Этап:	**Резка карнизов и поворотной оси.**			
1.	Резка трубы	-	Пила торцевая по алюминию	.
2.	Резка нижней планки.			
Этап:	**Резка материи рулонной**			
3.	Резка рулонной материи	Рулонный стол		Рулонный стол
Этап:	**Подготовка управляющей цепи.**			
4.	Подготовка управляющей цепи.		Ножницы.	Сборочный стол.
Этап:	**Сборка изделия**			
5	Сборка изделия	-	-	Сборочный стол
Этап:	**Проверка работоспособности.**			
6.	Проверка работоспособности.	Проверочный стенд РМ-08.	-	Проверочный стенд
Этап:	**Комплектация и упаковка.**			
7.	Комплектация и упаковка.	-	-	Упаковочный стол.

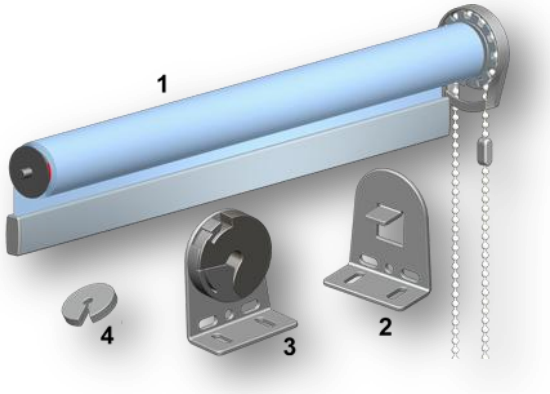
7.3. Этапы сборки изделия	
Резка трубы и нижней планки производится на маятниковой пиле. Размеры напиливаемых заготовок: Труба меньше горизонтального габаритного размера изделия на 26 мм. Нижняя планка меньше горизонтального габаритного размера изделия на 28 мм.	
Резка рулонной материи производится на рулонном столе. Отрезок рулонной материи меньше габаритного горизонтального размера на 30мм.	
На трубу наклеить скотч для наклейки рулонной материи на трубу	
На скотч наклеить рулонную материю с равными отступами по краям трубы	
Намотать рулонную материю на трубу	
На рулонную материю наклеить пластиковую полосу с клеящим слоем шириной 7 мм со стороны крепления нижней планки средней.	
Заправить рулонную материю в паз нижней планки средней.	
Установить заглушки нижней планки средней	

Подготовить отрезок **управляющей цепи**. Его длина равна двум длинам управления плюс 50 мм. Установить **управляющую цепь** на **механизм LUX25**	
. Установить **соединитель управляющей цепи**.	
Установить **механизм LUX25** в трубу.	
Установить ответную часть **механизма LUX25**.	
Укомплектовать изделие креплениями и корректором цепи	
Вариант сборки изделия используя нижнюю планку малую.	
Со стороны нижней планки сделать подгиб в 50 мм от края и прошить карман. В полученный карман вставить нижнюю планку. Длина заготовки нижней планки меньше габаритного размера на 32 мм.	

Инструкция по монтажу изделия LUX 25.

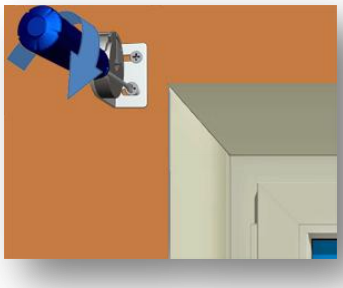
Комплектность изделия:

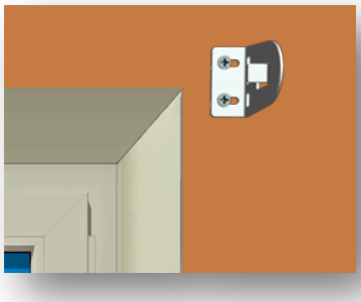
1.Изделие LUX 25 -1шт.
2.Кронштейн LUX25 (являются частью механизма)
3. Кронштейн LUX25 (являются частью механизма)
4.. Корректоры цепи – 2 шт.



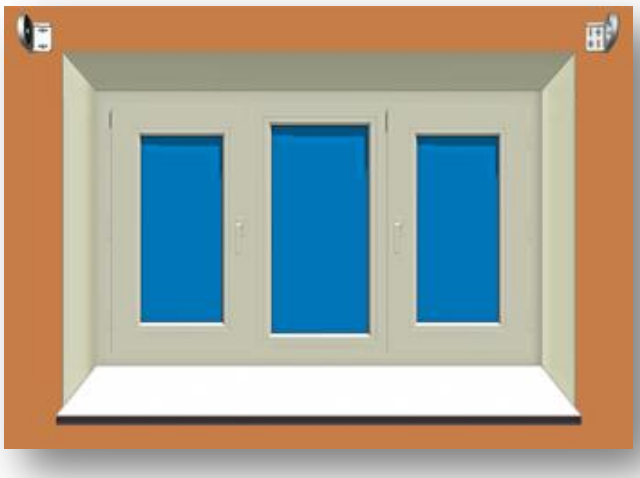
Последовательность монтажа изделия:

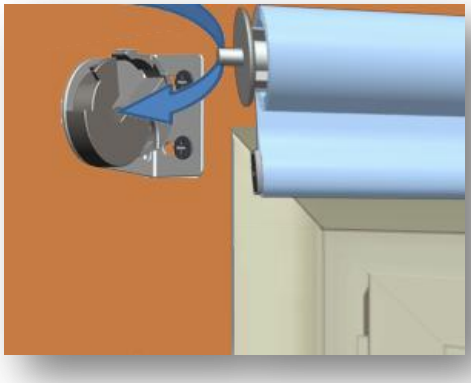
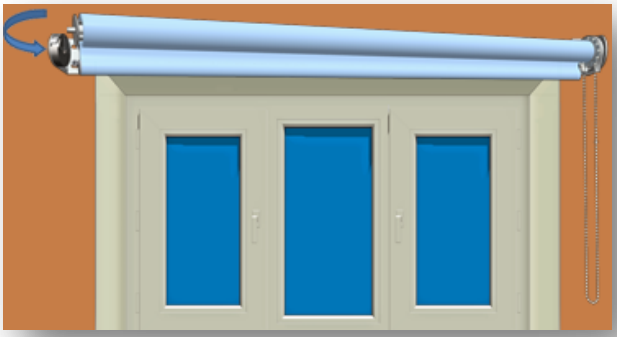
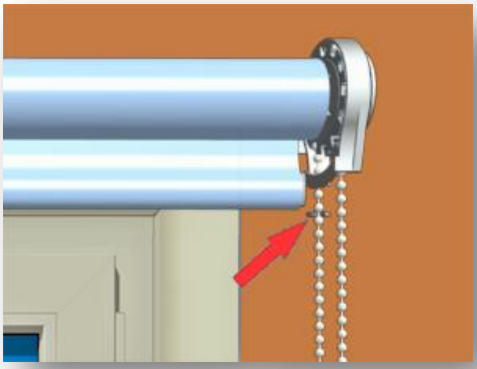
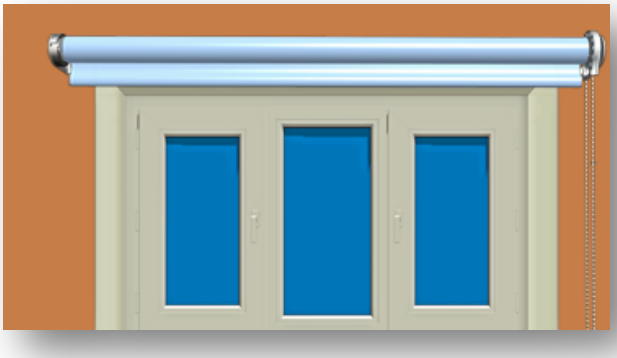
Аккуратно вскрыть упаковку.
Разметить и установить кронштейн изделия с противоположной стороны от управления изделия.

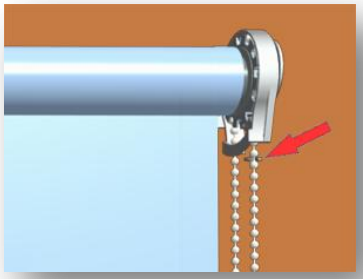
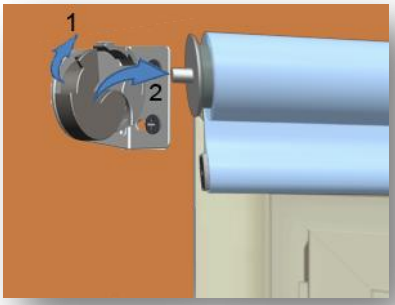
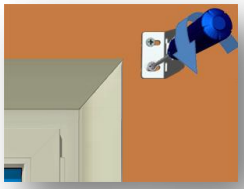




С противоположной стороны разметить и установить кронштейн. При этом кронштейны должны быть установлены строго по уровню.



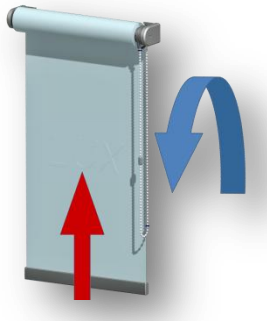
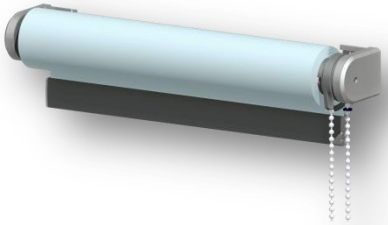
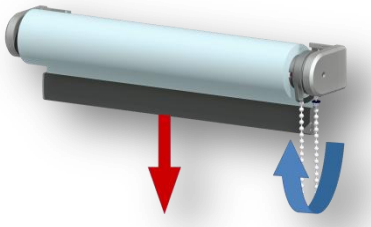
Установить изделие в кронштейны, начиная со стороны, где размещено управление изделием. Закрыть крышку на кронштейне. Со стороны противоположной управлению.	 
Опустить полотно изделия до требуемого нижнего положения. Установить корректор цепи, предотвращающий дальнейшую размотку полотна.	 

Поднять полотно изделия. Установить второй корректор цепи, ограничивающий крайнее верхнее положение полотна изделия.	
Последовательность демонтажа изделия:	
Снять изделие с кронштейнов, начиная с противоположной стороны от управления.	
Демонтировать кронштейны	

Инструкция по эксплуатации и уходу за изделием рулонных штор системы LUX.

Эксплуатация изделия системы LUX.

Управление полотном рулонных жалюзи системы LUX осуществляется при помощи цепи управления. Конструкция механизма LUX предусматривает возможность фиксации полотна, как в крайних, так и в любом промежуточном положении. Для фиксации полотна в нужном положении отпустите управляющую цепь.

Для подъема полотна рулонной шторы необходимо потянуть за цепь.	
В самом верхнем положении дальнейшей намотке будет препятствовать корректор цепи управления.	
Для опускания полотна потяните за цепь в противоположном направлении.	
В нижнем положении дальнейшую размотку полотна также будет ограничивать корректор цепи.	

Рекомендации по уходу за изделием.
Все ткани для рулонных штор имеют специальную пропитку. Эта пропитка с одной стороны придает стабильность полотну, с другой препятствует проникновению загрязнителей внутрь волокон полотна.
Производители текстиля рекомендуют исключительно сухую чистку для ухода за полотном рулонных штор.