# Техническое руководство.
# Рулонные шторы системы
# PRiS ECO

2011

# 1.Содержание

**1.Содержание**..... 2
**2. Описание системы** ..... 3
2.1 Детализированное изображение шторы ..... 4
**3. Каталог компонентов изделия PRiS ECO**..... 5
3.1. Алюминиевые и стальные профили изделия PRiS ECO..... 5
3.2. Пластиковые компоненты изделия PRiS ECO..... 5
3.3. Прочие компоненты изделия PRiS ECO..... 6
**4**. Замер системы PRiS ECO..... 7
**5. Ограничения в размерах системы PRiS ECO**..... 8
**6. Расход компонентов в системе PRIS ECO**..... 9
**7. Сборка изделия PRIS ECO**..... 11
7.1. Схема технологического процесса..... 11
7.2. Маршрутная карта..... 12
7.3. Этапы сборки изделия..... 13
**8. Монтаж и демонтаж изделия**..... 18
**9. Инструкция по эксплуатации изделия**..... 21

## 2. Описание системы

Рулонные шторы системы PRiS ECO предназначены для установки на пластиковые или алюминиевые «ЕВРООКНА».* Короб системы PRiS ECO оптимально адаптирован для установки изделия. При этом благодаря объемным направляющим возможность монтажа не зависит от глубины и формы штапика. Такая конструкция штор максимально экономит пространство подоконника.

Система PRiS ECO снабжена специальными кронштейнами, благодаря которым изделие устанавливается на створку окна саморезов.

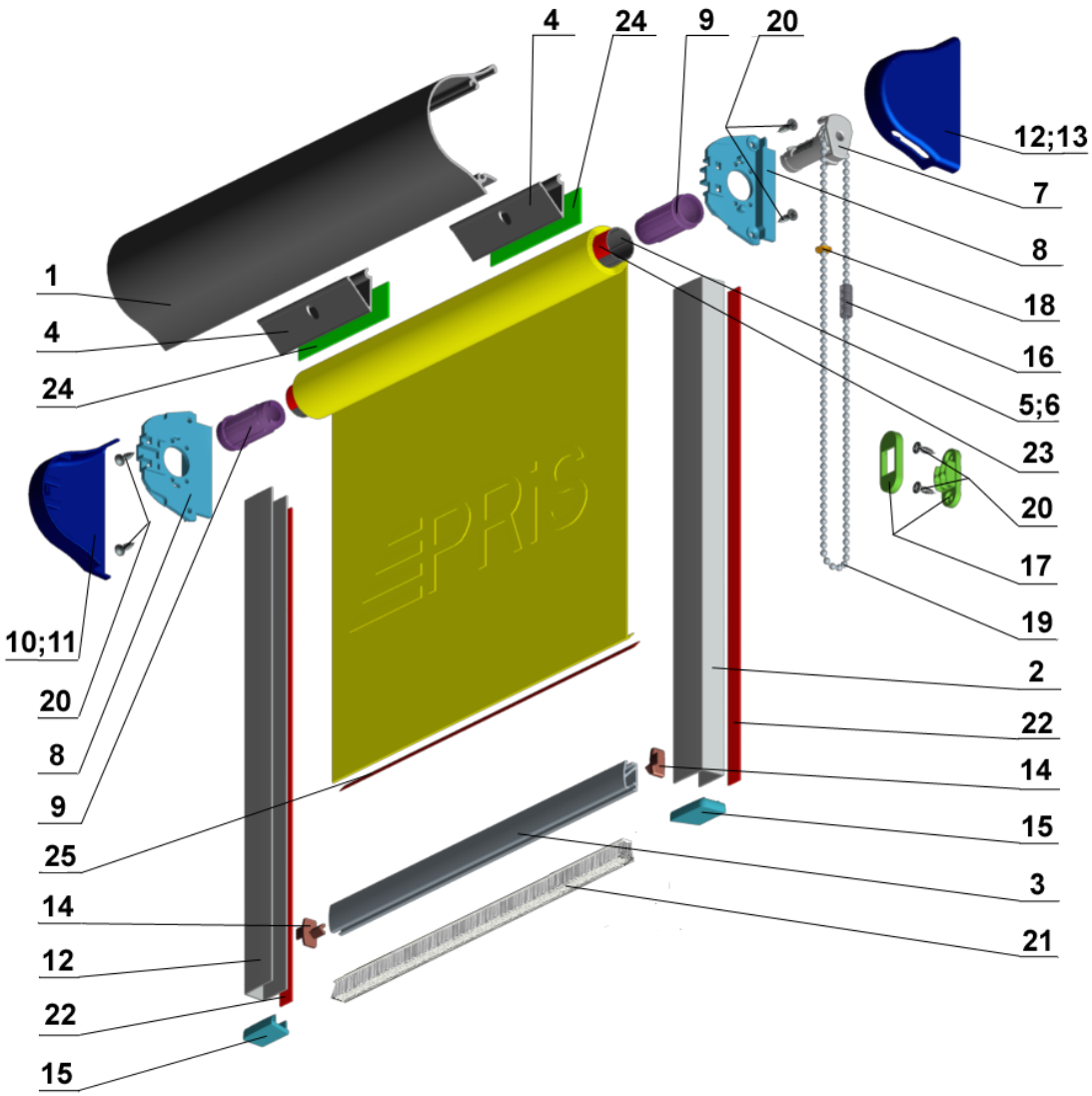
Управление шторой осуществляется при помощи цепочного управления с фиксацией в промежуточных положениях.

Элементы системы выполнены из алюминия либо пластика, что надежно защищает их от коррозии.

Система снабжена объемными направляющими, которые препятствуют проникновению прямых солнечных лучей и посторонних взглядов.

Материалы полотна различаются толщиной, плотностью, и светозащитными свойствами (DIMMOUT, BLACKOUT), что позволяет добиться необходимой степени затемнения в помещении.

## *2.2. Детализированное изображение системы PRiS ECO*



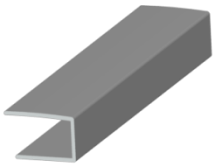

| | | |
|---|---|---|
| 1.Короб алюминиевый ECO<br>2. Направляющая ECO<br>3. Нижняя планка<br>4. Монтажный профиль<br>5. Труба алюминиевая 18мм<br>6. Труба стальная18мм<br>7. Механизм<br>8. Планка механизма ECO<br>9. Адаптер трубы | 10. Крышка короба ECO правая<br>11. Крышка короба ECO левая<br>12. Крышка короба ECO правая с отверстием<br>13. Крышка короба ECO левая с отверстием<br>14. Заглушка нижней планки ECO<br>15. Заглушки направляющих<br>16. Соединитель управляющей цепи<br>17. Фиксатор цепи управления<br>18. Корректор цепи управления | 19. Цепь управления<br>20. Шуруп 3х12<br>21. Шлегель ворсовый<br>22. Скотч для наклейки направляющих<br>23. Скотч для наклейки текстиля на трубу<br>24. Скотч для наклейки монтажного профиля<br>25. Пластиковая полоса с клеящим слоем 6 мм |

## *3. Каталог компонентов изделия PRIS ECO*

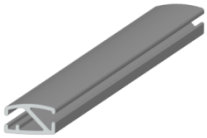
### *3.1. Алюминиевые и стальные профили изделия PRIS ECO*

Код: **PS-R-E-007**
Наименование:
Короб алюминиевый ECO
Количество в упаковке 72м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.

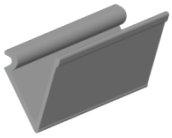
Код: **PS-R-E-014**
Наименование:
Направляющая ECO
Количество в упаковке 480м.п.
Минимальная партия 96.м.п.
Длина: 6м.п.



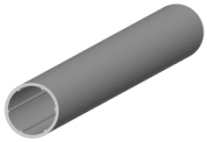
Код: **PS-R-003**
Наименование:
Нижняя планка
Количество в упаковке 768м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.



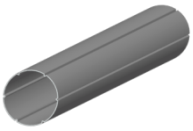
Код: **PS-R-E-010**
Наименование:
Монтажный профиль
Количество в упаковке 1000шт.
Минимальная партия 100шт.
Длина: 9,5см.



Код: **PS-R-001-AL**
Наименование:
Труба алюминиевая 18мм
Количество в упаковке 288 м.п.
Минимальная партия 24.м.п.
Длина: 6м.п.



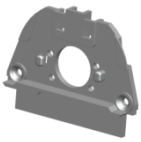
Код: **PS-R-001-ST**
Наименование:
Труба стальная18мм
Количество в упаковке м.п.
Минимальная партия м.п.
Длина: м.п.



### *3.2. Пластиковые компоненты изделия PRIS ECO*

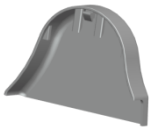
Код: **PS-R-030**
Наименование:
Механизм
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

Код: **PS-R-E-004**
Наименование:
Планка механизма ECO
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт

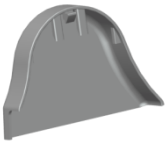


Код: **PS-R -004**
Наименование:
Адаптер трубы
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт

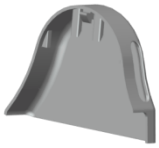
Код: **PS-R-E -005R**
Наименование:
Крышка короба ECO правая
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.



Код: **PS-R-E -005L**
Наименование:
Крышка короба ECO левая
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.



Код: **PS-R-E -006R**
Наименование:
Крышка короба ECO правая с отверстием
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

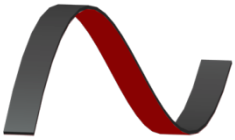
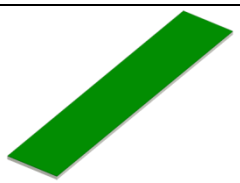


Код: **PS-R-E -006L**
Наименование:
Крышка короба ECO левая с отверстием
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100шт.

Код: **PS-R-E -017**
Наименование:
Заглушка нижней планки ECO
Количество в упаковке 100 шт.
Минимальная партия 100 шт.

Код: **PS-R-E -008**
Наименование:
Заглушки направляющих
Количество в упаковке 100 пар.
Минимальная партия 100 пар.

Код: **PS-28**
Наименование:
Соединитель управляющей цепи
Количество в упаковке 500 шт.
Минимальная партия 500шт

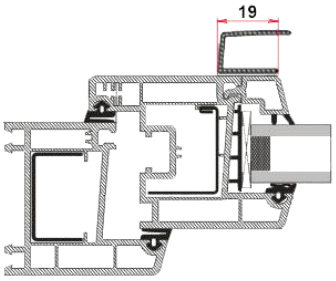
| | |
|---|---|
| Код: **PS-27**<br>Наименование:<br>Фиксатор цепи управления<br>Количество в упаковке 100шт.<br>Минимальная партия 100шт.<br> | Код: **PS-26**<br>Наименование:<br>Корректор цепи управления<br>Количество в упаковке 500 шт.<br>Минимальная партия 500 шт.<br> |
| ***3.3. Прочие компоненты изделия PRIS ECO*** | |
| Код: **PS-124**<br>Наименование:<br>Цепь управления<br>Количество в упаковке 250 м.<br>Минимальная партия 250 м.<br> | Код: **PS-32/12**<br>Наименование:<br>Шуруп 3х12<br>Количество в упаковке1000шт.<br>Минимальная партия 1000шт.<br> |
| Код: **PS-R -019**<br>Наименование:<br>Шлегель ворсовый<br>Количество в упаковке 225м<br>Минимальная партия 225м<br> | Код: **PS-R -022**<br>Наименование:<br>Скотч для наклейки направляющих<br>Количество в упаковке 25м<br>Минимальная партия 25м<br>  |
| Код: **PS-R -021**<br>Наименование:<br>Скотч для наклейки текстиля на трубу<br>Количество в упаковке 50м<br>Минимальная партия 50м<br> | Код: **PS-R-E -023**<br>Наименование:<br>Скотч для наклейки монтажного профиля<br>Количество в упаковке 50м<br>Минимальная партия 50м<br>  |
| Код: **PS-R -020**<br>Наименование:<br>Пластиковая полоса с клеящим слоем 6 мм<br>Количество в упаковке 50м<br>Минимальная партия 50м<br> | |

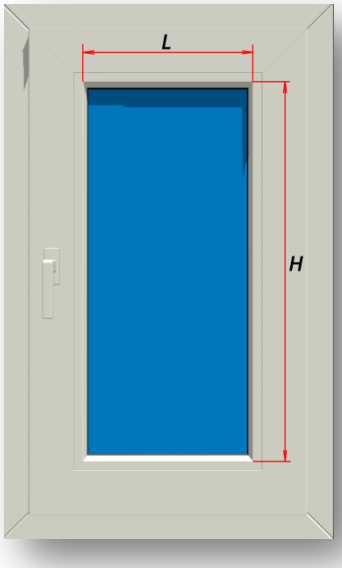
## *4. Замер системы рулонных штор PRiS ECO*

Замер системы PRiS ECO достаточно прост. Для замера потребуется рулетка. В зависимости от формы штапика существуют различия в замерах.

Замер при «прямом» штапике. Подходит для большинства окон.

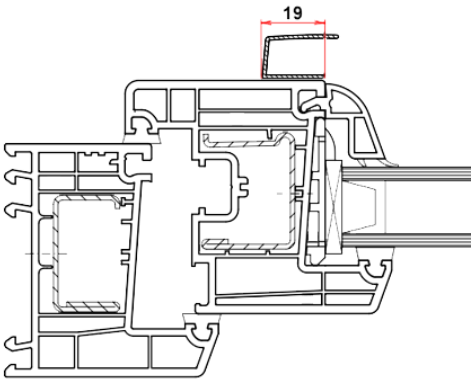
1. Вам необходимо померить расстояние между точками на углах перегиба штапика, как показано на рисунке.
2. Выбрать место расположения управления. Рекомендуется со стороны петель створки.
3. Выбрать длину управления. Она должна быть не менее 2/3 высоты изделия по замеру.
4. Проверить, не будет ли карниз упираться в петли или откосы окна. Карниз изделия будет больше замеренного горизонтального размера на 24 мм. с каждой стороны.

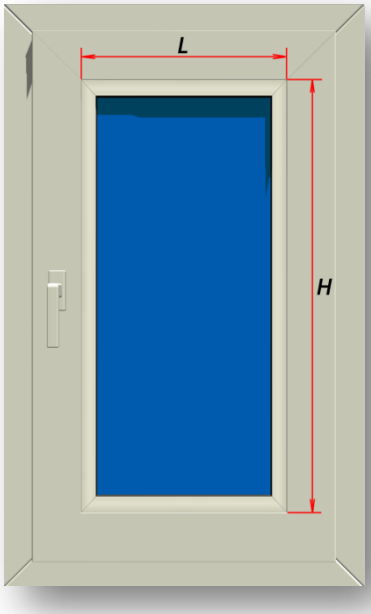



Замер при «фигурном» штапике.

1. Если в конструкции окна применен «фигурный» штапик, необходимо убедится в возможности монтажа системы PRiS ECO. Направляющая может быть установлена только на плоскую поверхность, при этом ее ширина составляет 19 мм. Необходимо убедится , что расположение направляющей не будет совпадать с расположением оконной фурнитуры.
   Замер необходимо производить относительно расположения направляющих.
2. Выбрать место расположения управления. Рекомендуется со стороны петель створки.
3. Выбрать длину управления. Она должна быть не менее 2/3 высоты изделия по замеру.
4. Проверить, не будет ли карниз упираться в петли или откосы окна. Карниз изделия будет больше замеренного горизонтального размера на 24 мм. с каждой стороны.



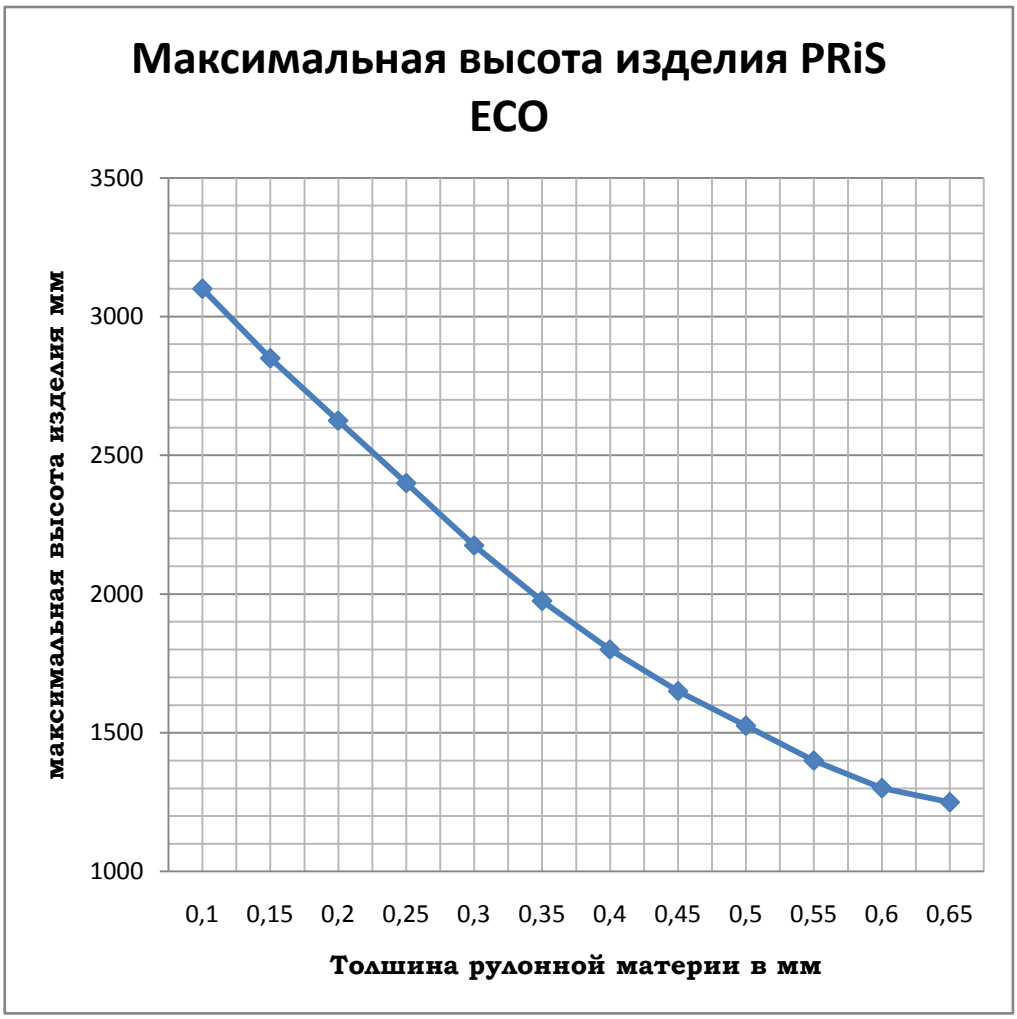



## *5. Ограничения в размерах системы PRiS ECO*

| | | |
|---|---|---|
| Максимальный горизонтальный размер | 2000 мм. | Размер ограничен нагрузкой на трубу. |
| Минимальный горизонтальный размер. | 200 мм. | Меньший размер может вызвать перекос трубы и вызвать перекос намотки ткани. |
| Максимальный вертикальный размер. | - мм. | Зависит от толщины ткани и плотности намотки. |
| Длина управления. | Не менее 2/3 высоты изделия. | Длина управления должна обеспечивать возможность полностью поднять или опустить изделие. |

***Зависимость высоты максимальной высоты изделия PRiS ECO в зависимости от толщины рулонной материи.***

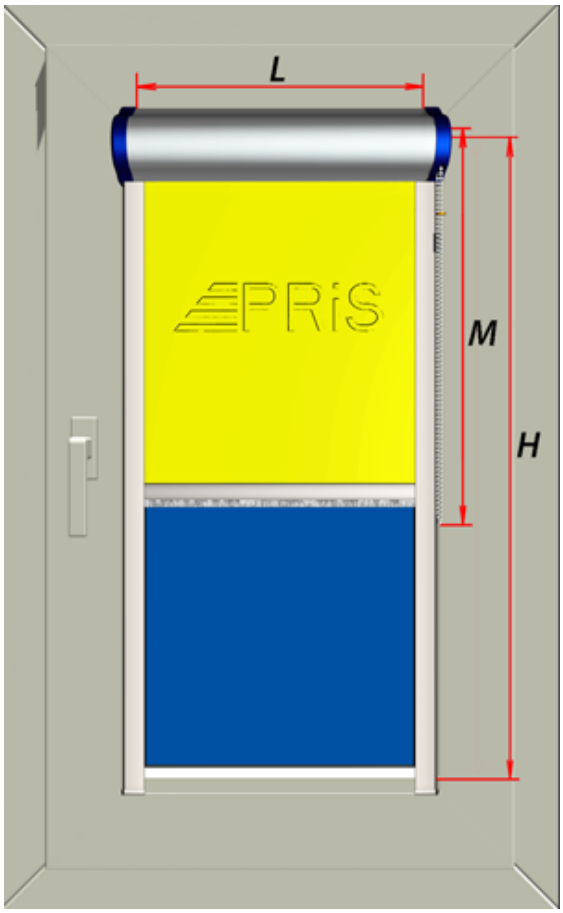
График отображает максимально возможную высоту изделия PRiS ECO в зависимости от толщины рулонной материи. Характеристики ткани указаны на образцах.



## *6. Расход компонентов изделия системы PRiS ECO.*

Расход компонентов изделия системы PRiS ECO зависит от трех параметров:

- горизонтального размера изделия
- вертикального размера изделия
- длины управления

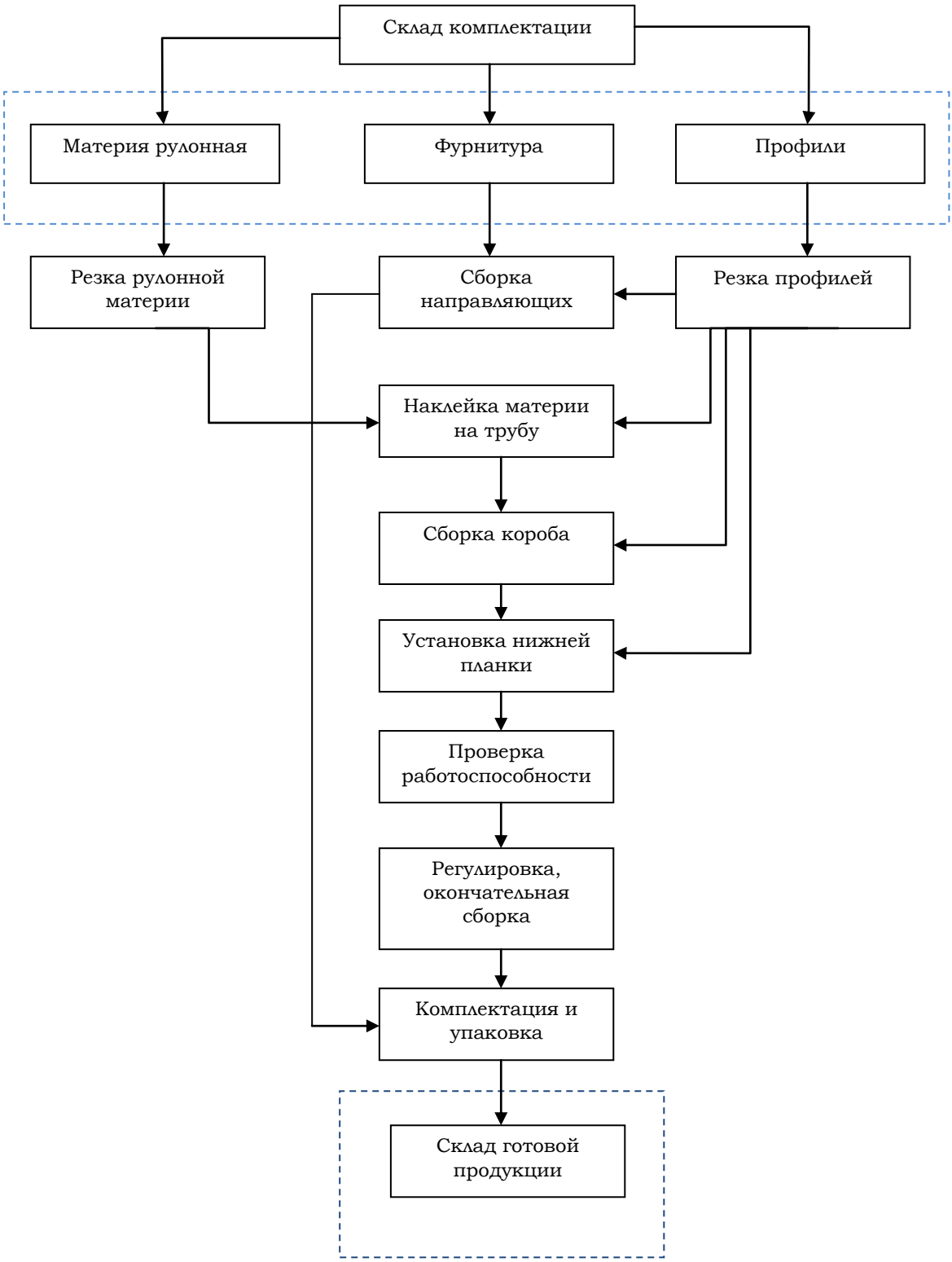



| Наименование | Код | Принцип расчета | Расход на изделие. |
|---|---|---|---|
| Короб алюминиевый ECO | PS-R-E-007 | Длина короба ECO больше горизонтального размера на 23мм. L+23мм. | Одна штука длиной L+23мм |
| Направляющая ECO | PS-R-E-014 | Длина направляющей больше вертикального размера на 10мм H+10мм | Две штуки длиной H+10мм. |
| Нижняя планка | PS-R-003 | Длина нижней планки больше горизонтального размера на 18мм. L+18мм. | Одна штука длиной L+18мм |
| Монтажный профиль | PS-R-E-010 | Количество зависит от горизонтального размера | 200-300 мм -1шт<br>301-750мм- 2 шт.<br>751-1200- 3 шт<br>1200-1800 – 4шт.<br>1800-2000 – 5шт. |
| Труба алюминиевая 18мм | PS-R-001-AL | Длина трубы алюминиевой больше горизонтального размера на 13мм. L+18мм. | Одна штука длиной L+18мм |
| Материя рулонная | *** | Ширина отрезка материи больше замеренного горизонтального размера на 16мм L+16мм | Одна штука шириной L+16мм |
| Механизм | PS-R-030 | Одна штука на изделие | Одна штука на изделие |
| Планка механизма ECO | PS-R-E-004 | Две штуки на изделие | Две штуки на изделие |
| Адаптер трубы | PS-R - 004 | Две штуки на изделие | Две штуки на изделие |
| Крышка короба ECO правая | PS-R-E -005R | Одна штука при левом управлении | Одна штука на изделие |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Крышка короба ECO левая | PS-R-E -005L | Одна штука при правом управлении | Одна штука на изделие |
| Крышка короба ECO правая с отверстием | PS-R-E -006R | Одна штука при правом управлении | Одна штука на изделие |
| Крышка короба ECO левая с отверстием | PS-R-E -006L | Одна штука при левом управлении | Одна штука на изделие |
| Заглушка нижней планки ECO | PS-R-E -017 | Две штуки на изделие | Две штуки на изделие |
| Заглушки направляющих | PS-R-E -008 | Одна пара на изделие | Одна пара на изделие |
| Соединитель управляющей цепи | PS-28 | Одна штука на изделие | Одна штука на изделие |
| Фиксатор цепи управления | PS-27 | Одна штука на изделие | Одна штука на изделие |
| Корректор цепи управления | PS-26 | Одна штука на изделие | Одна штука на изделие |
| Цепь управления | PS-124 | Длина цепи равна двум длинам управления + 80мм 2*M+80мм | Один отрезок 2*M+80мм |
| Шуруп 3x12 | PS-32/12 | Шесть штук на изделие | Шесть штук на изделие |
| Шлегель ворсовый | PS-R -019 | Длина шлегеля больше горизонтального размера на 18мм. L+18мм. | Одна штука длиной L+18 мм |
| Скотч для наклейки направляющих | PS-R -022 | Длина скотча больше вертикального размера на 10мм H+10мм | Два отрезка длиной H+10мм. |
| Скотч для наклейки текстиля на трубу | PS-R -021 | Длина скотча больше горизонтального размера на 18мм. L+18мм. | Одна штука длиной L+18мм |
| Скотч для наклейки монтажного профиля | PS-R -023 | Количество зависит от горизонтального размера | 200-300 мм -90мм<br>301-750мм- 180мм<br>751-1200- 270мм<br>1200-1800 – 360мм<br>1800-2000 – 450мм |
| Пластиковая полоса с клеящим слоем 6 мм | PS-R -020 | Длина пластиковой полосы больше горизонтального размера на 18мм. L+18мм. | Одна штука длиной L+18 мм |

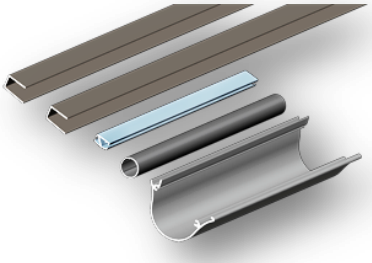
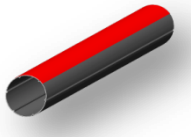
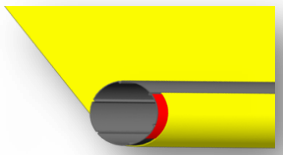
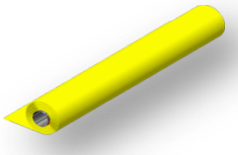
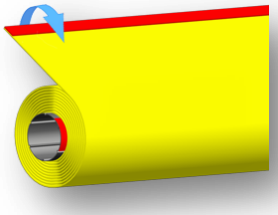
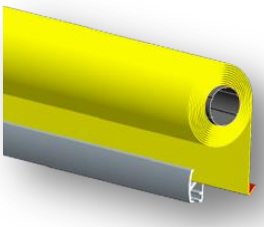
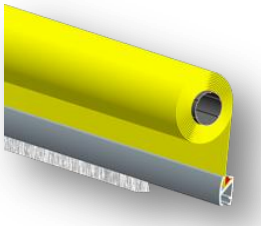
# 7. Сборка изделия PRiS ECO.

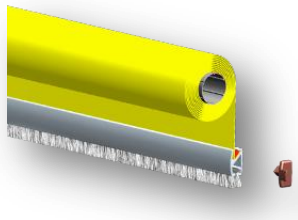
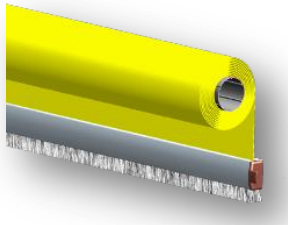
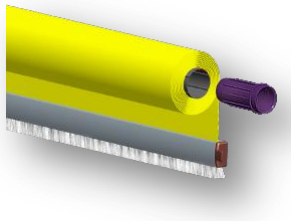
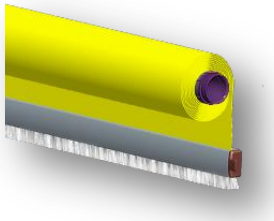
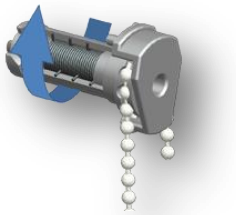
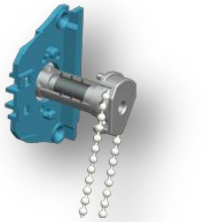
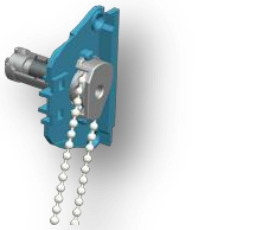
## 7.1. Схема технологического процесса

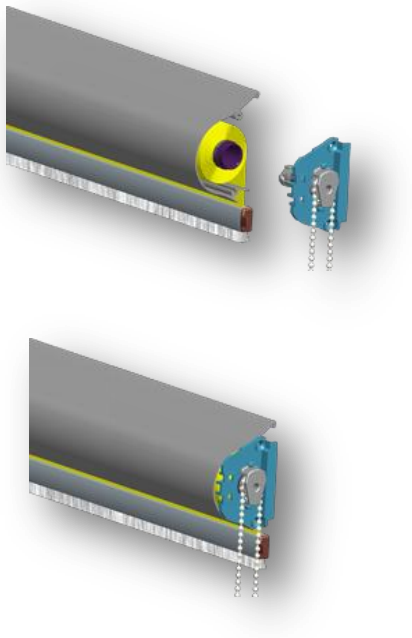
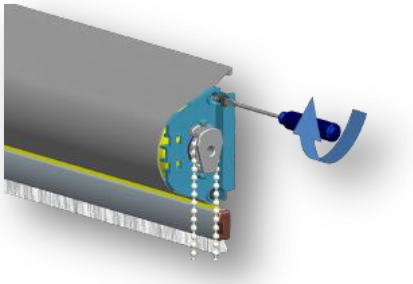
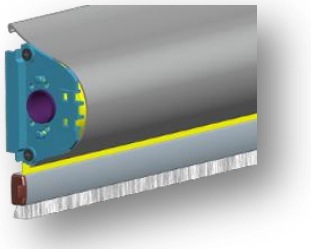
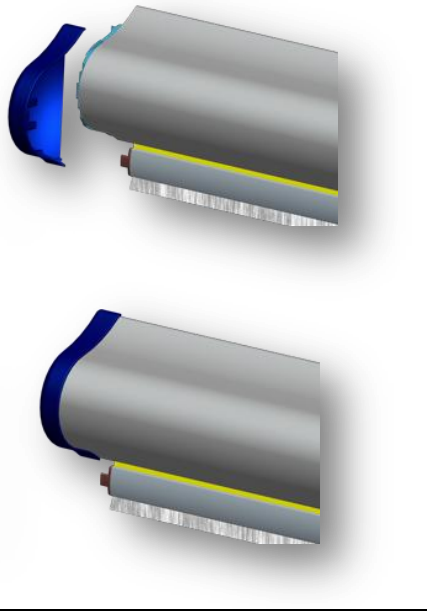


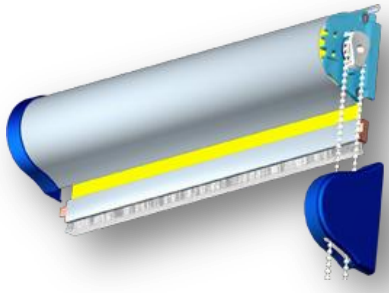
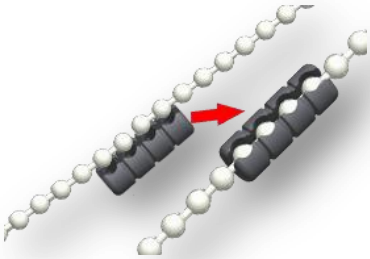
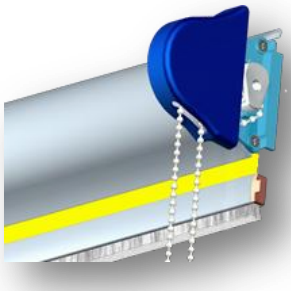
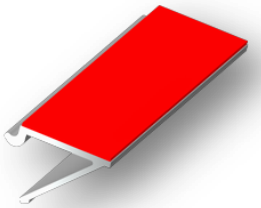
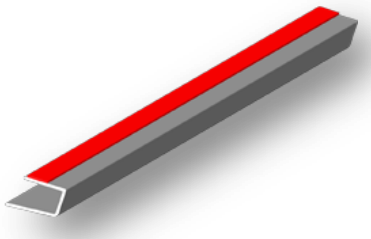
## *7.2. Маршрутная карта*

| № операции | Наименование и содержание операции | Оборудование | Инструмент | Рабочее место. |
|---|---|---|---|---|
| **Этап:** | **Резка рулонной материи.** | | | |
| 1. | Резка верхнего карниза и валанса | Стол для резки рулонной материи | - | .Стол для резки рулонной материи |
| **Этап:** | **Резка профилей .** | | | |
| 2. | Резка короба | Маятниковая пила по алюминию | - | Маятниковая пила по алюминию |
| 3. | Резка трубы алюминиевой | | | |
| 4. | Резка нижней планки | | | |
| 5. | Резка направляющих. | | | |
| 6. | Резка монтажной планки. | | | |
| **Этап:** | **Сборка направляющих** | | | |
| 7. | Сборка направляющих | Машинка для наклейки скотча на направляющие | - | Сборочный стол. |
| **Этап:** | **Сборка короба** | | | |
| 8. | Сборка короба | - | Шуруповерт | Сборочный стол. |
| **Этап:** | **Сборка карниза.** | | | |
| 9 | Проверка работоспособности. | Проверочный стенд | - | Проверочный стенд |
| **Этап:** | **Сборка ламелей.** | | | |
| 10. | Упаковка , комплектация | - | - | Сборочный стол |

| Этапы сборки изделия PRiS ECO. | |
|---|---|
| ***Резка профилей*** производится на маятниковой пиле.<br>Размеры напиливаемых заготовок:<br>Короб ECO – больше замеренного горизонтального размера на 23мм.<br>Направляющие ECO – больше замеренного вертикального размера на 10 мм.<br>Нижняя планка – больше замеренного горизонтального размера на 18мм.<br>Монтажный профиль EKO - необходимое количество отрезков по 95 мм.<br>Труба алюминиевая D-18 - больше замеренного горизонтального размера на 18 мм |  |
| ***Резка материи рулонной*** производится на рулонном столе<br>Ширина заготовки рулонной материи больше горизонтального габаритного размера на 16 мм. | |
| На ***трубу*** наклеить ***скотч для наклейки текстиля на трубу.*** |  |
| Наклеить ***рулонную материю*** на ***трубу алюминиевую D-18*** намотать рулонную материю. |  <br>  |
| На ***рулонную материю*** наклеить ***пластиковую полосу с клеящим слоем 6 мм*** |  |
| Заправить ***рулонную материю*** в ***нижнюю планку*** |  |
| В паз ***нижней планки*** заправить ***шлегель ворсовый***. |  |

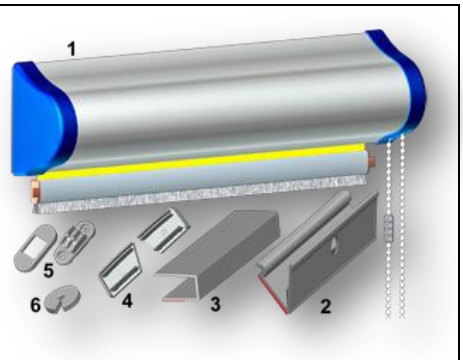
| | |
|---|---|
| В ***нижнюю планку*** установить ***заглушки*** |   |
| В ***трубу алюминиевую D-18*** установить ***адаптеры трубы***. |   |
| В ***механизм*** установить ***управляющую цепь*** |  |
| ***Механизм*** с управляющей цепью установить на ***планку механизма ECO*** |   |

| | |
|---|---|
| ***Механизм*** установить в ***адаптер трубы*** |  |
| Закрепить ***планку механизма ECO*** на ***коробе ECO*** при помощи ***саморезов 3x12*** |  |
| Аналогично закрепить ***планку механизма ECO*** со стороны противоположной механизму. |  |
| Установить ***крышку короба ECO***, со стороны противоположной механизму |  |

| | |
|---|---|
| Через ***отверстие в крышке короба ECO*** продеть ***управляющую цепь*** |  |
| Скрепить концы ***управляющей цепи*** ***соединителем*** |  |
| Установить ***крышку короба с отверстием*** на изделие. |  |
| На ***монтажный профиль ECO*** наклеить ***скотч для монтажной планки***. |  |
| На ***направляющие ECO*** наклеить ***скотч для направляющих*** |  |

***Комплектность изделия PRiS ECO:***

1. Изделие PRiS ECO – 1 шт.
2. Монтажный профиль PRiS ECO – 1-5 шт. ( в зависимости от размера изделия).
3. Направляющие PRiS ECO – 2 шт.
4. Заглушки направляющих PRiS ECO – 1 комплект.
5. Корректор управляющей цепи – 1 шт.
6. Фиксатор цепи управления – 1шт.



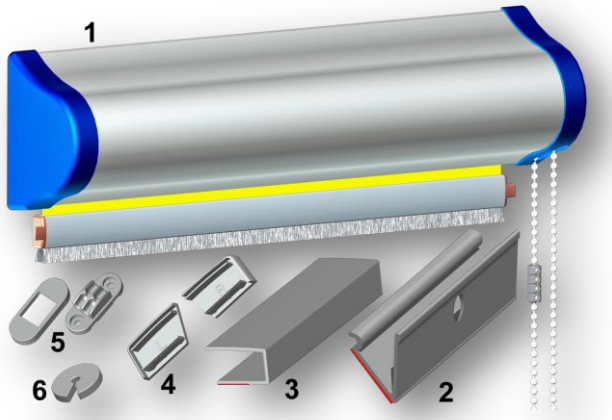
# *Инструкция по монтажу изделия PRiS ECO.*

## *Комплектность изделия:*

***Комплектность изделия PRiS ECO:***

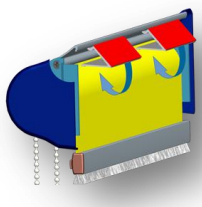
7. Изделие PRiS ECO – 1 шт.
8. Монтажный профиль PRiS ECO – 1-5 шт. ( в зависимости от размера изделия).
9. Направляющие PRiS ECO – 2 шт.
10. Заглушки направляющих PRiS ECO – 1 комплект.
11. Корректор управляющей цепи – 1 шт.

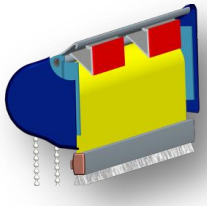
Фиксатор цепи управления – 1шт.



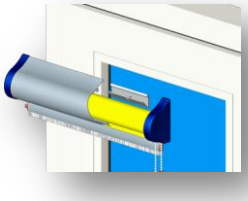

## *Последовательность монтажа изделия:*

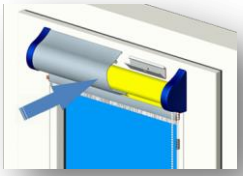
Аккуратно вскрыть упаковку.
Разметить кронштейны из монтажного профиля на коробе изделия.



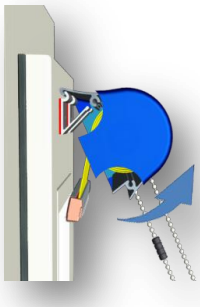


Вымыть створку окна. Обезжирить поверхность бензином Б-70 либо феносолом.
Снять защитную пленку со скотча на монтажных кронштейнах.
По уровню приложить короб к створке в месте крепления.

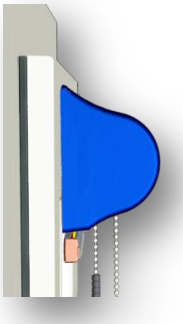


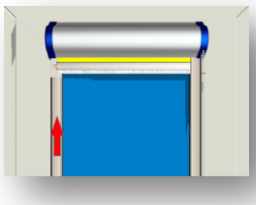
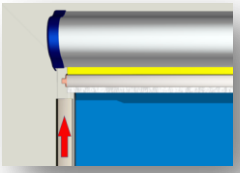
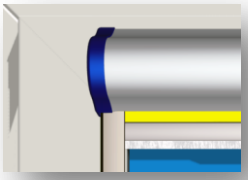
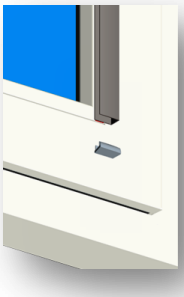
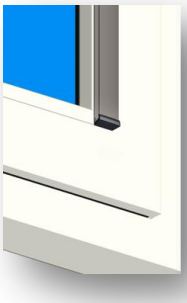
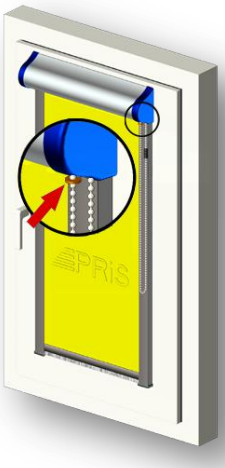


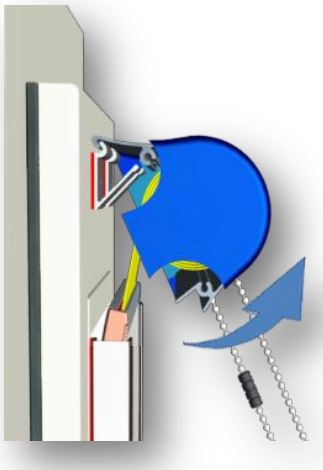
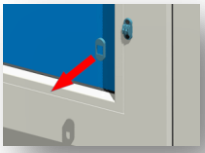
Аккуратно снять короб с монтажных креплений.
Плотно прижать монтажные крепления к створке.



Установить короб на монтажные крепления, выровняв его в горизонтальной плоскости.



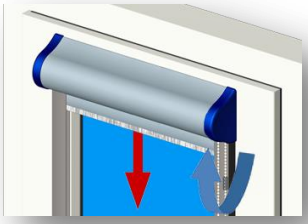
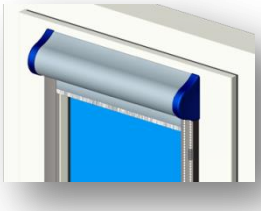
| | |
|---|---|
| Со скотча на направляющей эко снять защитную пленку на 100-150 мм с одного края.<br>Аккуратно вставить направляющую под короб. |   |
| Прижать край направляющей, без защитной пленки к поверхности рамы.<br>Аккуратно снимая защитную пленку СС скотча, наклеить направляющую по всей высоте строго вертикально. |  |
| На направляющие снизу установить заглушки. |   |
| Полностью опустить полотно изделия, так чтобы нижняя планка коснулась заглушек на направляющих.<br>Установить на цепь управления корректор так , чтобы полотно не опускалось ниже уровня заглушек . |  |
| При необходимости установить фиксатор цепи. | |

| ***Последовательность демонтажа изделия:*** | |
|---|---|
| Полностью поднять полотно изделия и снять короб с монтажного профиля |  |
| Ножом срезать скотч под монтажными планками. | |
| Срезать скотч под направляющими | |
| Демонтировать фиксатор цепи и отмыть створку от остатков клея скотча бензином либо феносолом. |  |

## *Инструкция по эксплуатации и уходу за изделием рулонных штор системы PRiS ECO.*

Эксплуатация изделия системы PRiS ECO.

Управление полотном рулонных штор системы PRiS ECO осуществляется при помощи цепи управления. Конструкция механизма предусматривает возможность фиксации полотна, как в крайних, так и в любом промежуточном положении. Для фиксации полотна в нужном положении отпустите управляющую цепь.

| | |
|---|---|
| Для подъема полотна рулонной шторы необходимо потянуть за цепь. |  |
| В нижнем положении дальнейшую размотку полотна также будет ограничивать корректор цепи. | |
| Для опускания полотна потяните за цепь в противоположном направлении. | |
| В самом верхнем положении дальнейшей намотке будет препятствовать нижняя планка. |  |

**Рекомендации по уходу за изделием.**
Все ткани для рулонных штор имеют специальную пропитку. Эта пропитка с одной стороны придает стабильность полотну, с другой препятствует проникновению загрязнителей внутрь волокон полотна.
Производители текстиля рекомендуют исключительно сухую чистку для ухода за полотном рулонных штор.