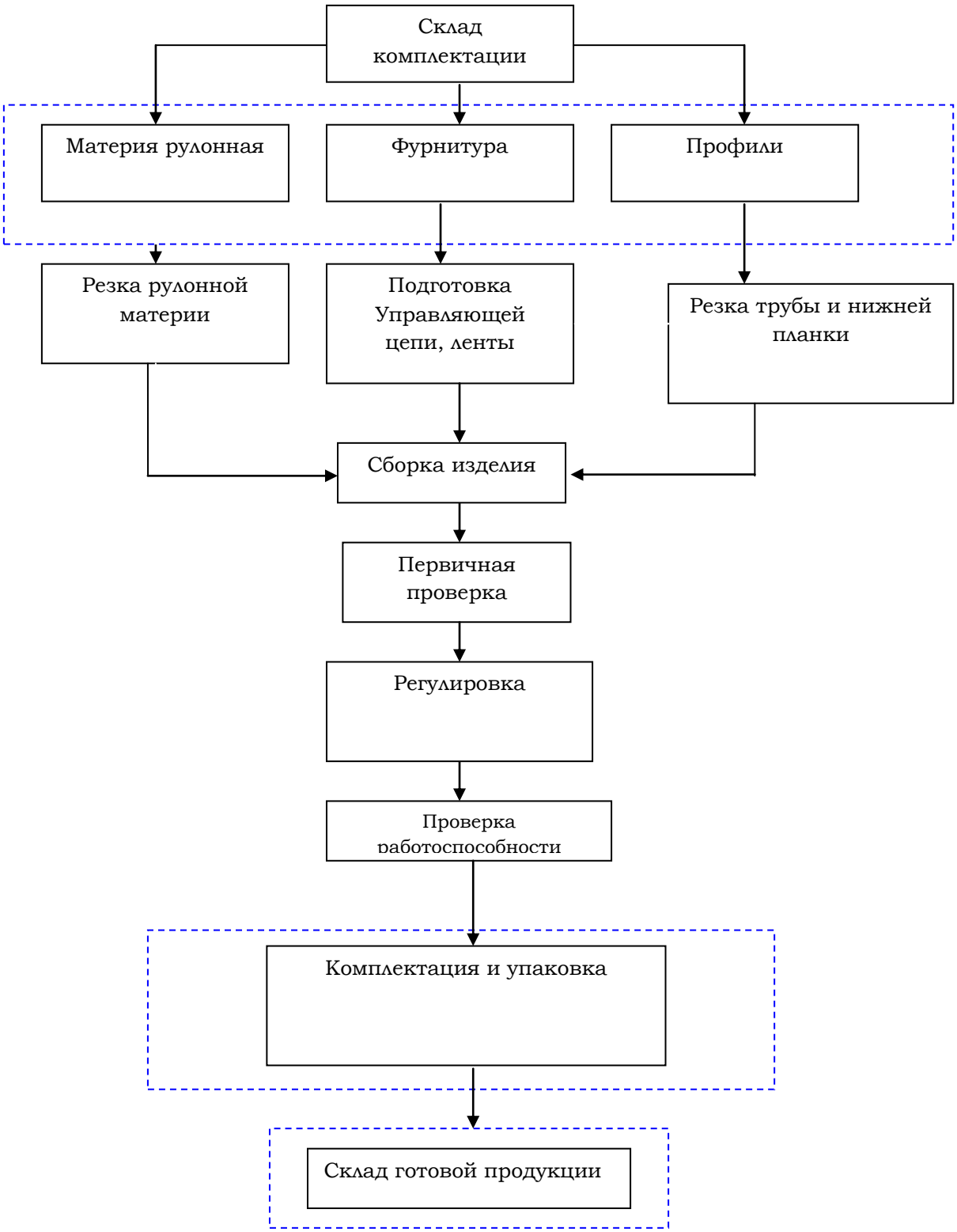
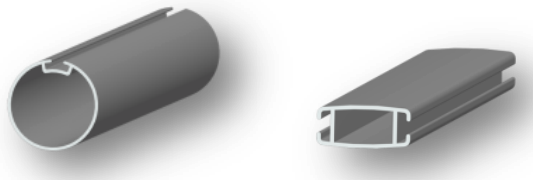
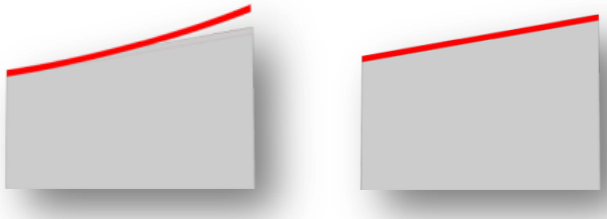
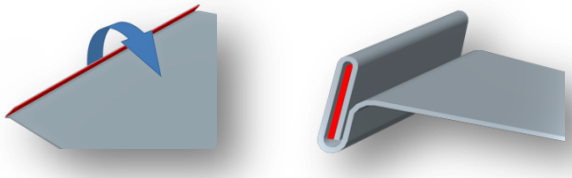
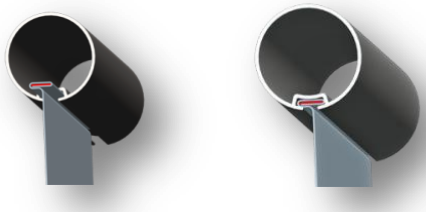
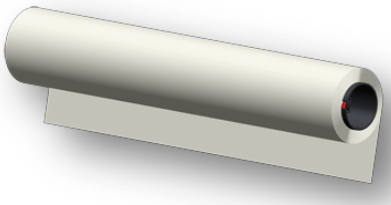
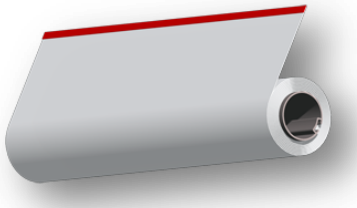
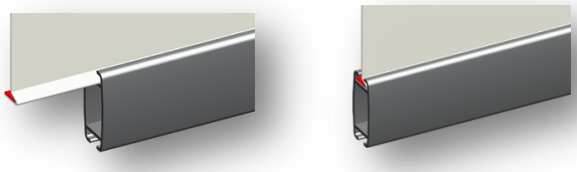
7.Сборка изделия LUX 32.

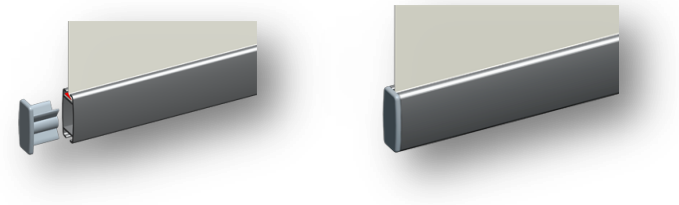
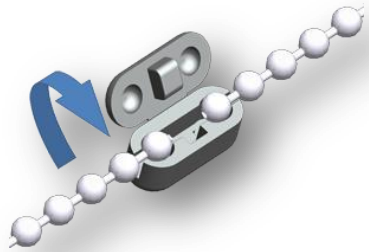
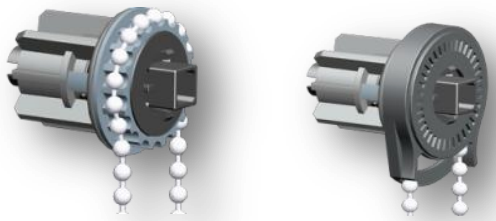
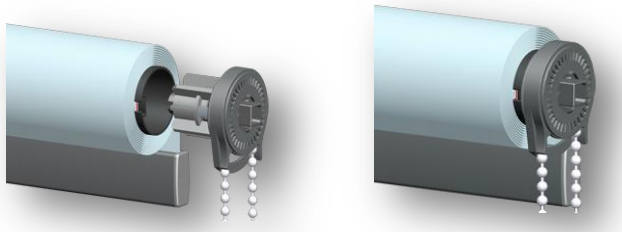
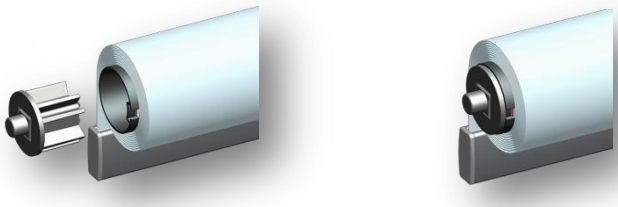
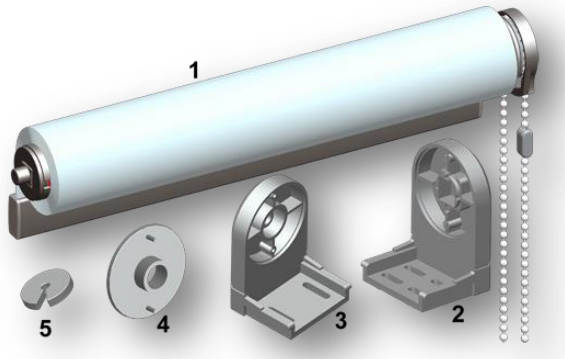
7.1.Схема технологического процесса

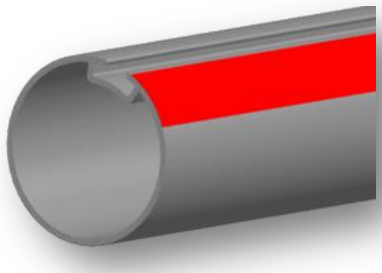
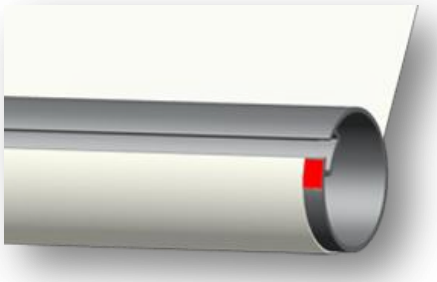
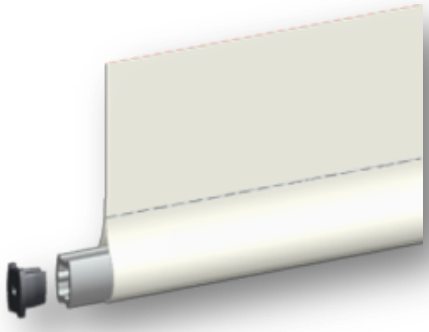


7.2.Маршрутная карта

№ операции	Наименование и содержание операции	Оборудование	Инструмент	Рабочее место.
Этап:	**Резка карнизов и поворотной оси.**			
1.	Резка трубы	-	Пила торцевая по алюминию	.
2.	Резка нижней планки.			
Этап:	**Резка материи рулонной**			
3.	Резка рулонной материи	Рулонный стол		Рулонный стол
Этап:	**Подготовка управляющей цепи.**			
4.	Подготовка управляющей цепи.		Ножницы.	Сборочный стол.
Этап:	**Сборка изделия**			
5	Сборка изделия	-	-	Сборочный стол
Этап:	**Проверка работоспособности.**			
6.	Проверка работоспособности.	Проверочный стенд РМ-08.	-	Проверочный стенд
Этап:	**Комплектация и упаковка.**			
7.	Комплектация и упаковка.	-	-	Упаковочный стол.

Этапы сборки изделия	
<u>Резка трубы и нижней планки</u> производится на маятниковой пиле. Размеры напиливаемых заготовок: Труба меньше горизонтального габаритного размера изделия на 34 мм. Нижняя планка меньше горизонтального габаритного размера изделия на 32 мм.	
<u>Резка рулонной материи</u> производится на рулонном столе. Отрезок рулонной материи меньше габаритного горизонтального размера на 40мм.	
На **отрезок рулонной материи** наклеивается пластиковая **полоса с клеящим слоем шириной 7 мм.**	
Подогнуть рулонную материю с наклеенной пластиковой полосой, как показано на рисунке.	
Заправить подготовленную рулонную материю в паз на трубе.	
Намотать рулонную материю на трубу	
На рулонную материю наклеить пластиковую полосу с клеящим слоем шириной 7 мм со стороны крепления нижней планки средней.	
Заправить рулонную материю в паз нижней планки средней.	

Установить заглушки нижней планки средней	
Подготовить отрезок **управляющей цепи**. Его длина равна двум длинам управления плюс 50 мм. Полученный отрезок скрепить **соединителем управляющей цепи**.	
Установить **управляющую цепь** на **механизм LUX32** и закрыть крышку.	
Установить **механизм LUX 32** в трубу.	
Установить ответную часть **механизма LUX32**.	
Укомплектовать изделие креплениями и корректором цепи	

Вариант сборки изделия не используя паз в трубе и нижеий планке. (Рекомендуется для очень тонких или очень плотных тканей.)	
Наклеить скотч для рулонной материи на трубу.	
Снять защитную пленку и наклеить на трубу ткань.	
Со стороны нижней планки сделать подгиб в 50 мм от края и прошить карман. В полученный карман вставить нижнюю планку.