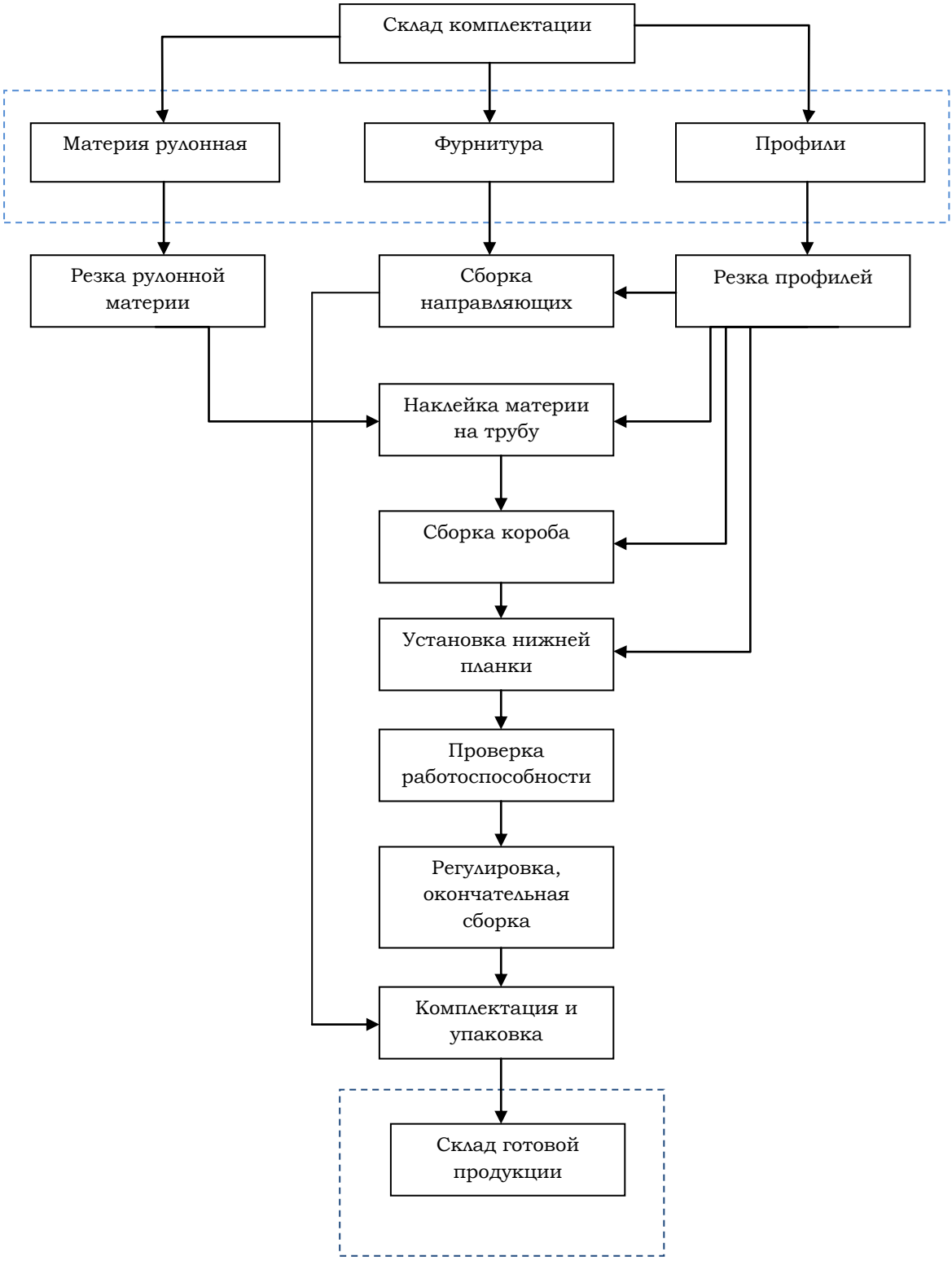
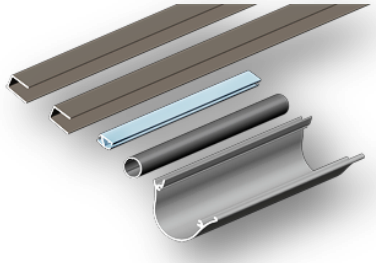
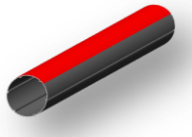
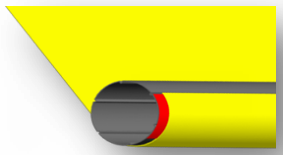
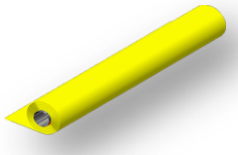
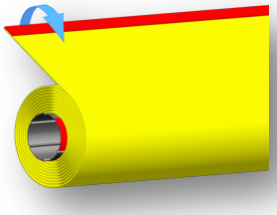
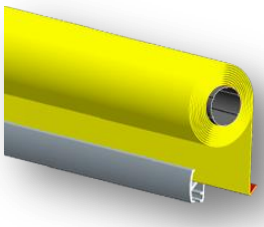
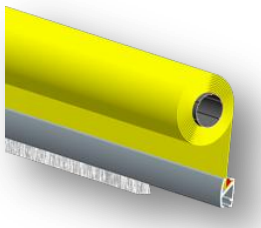
Сборка изделия PRiS ECO.

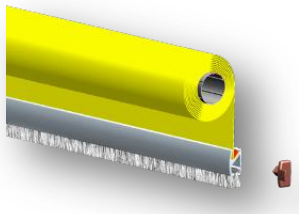
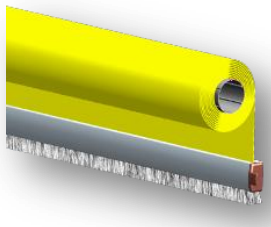
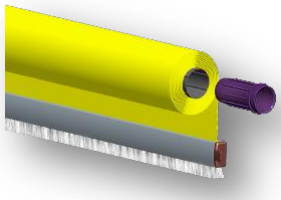
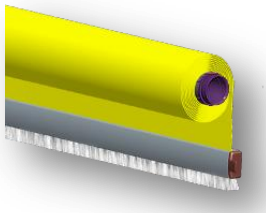
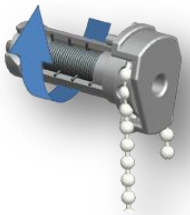
Схема технологического процесса

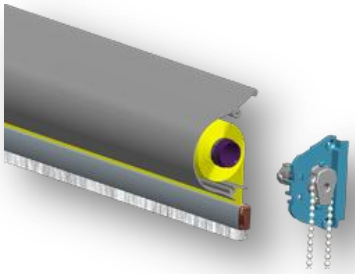
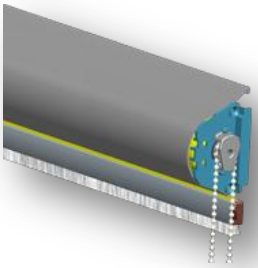
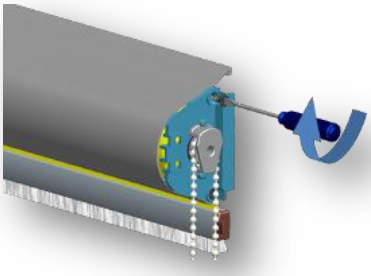
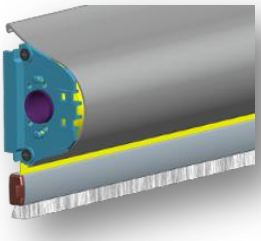
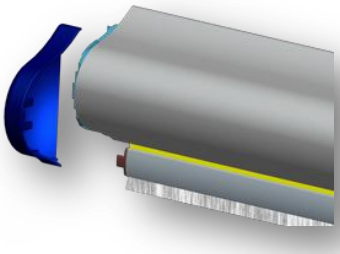
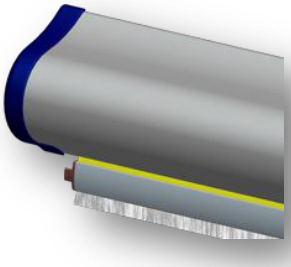


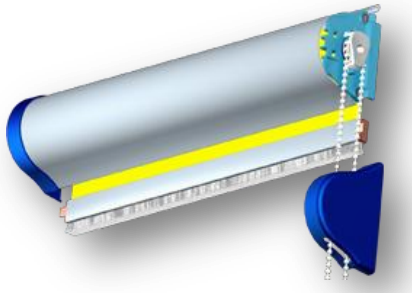
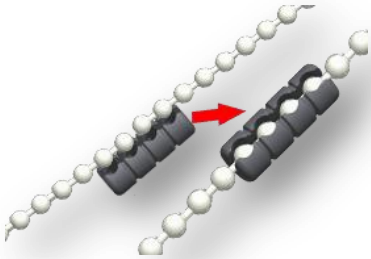
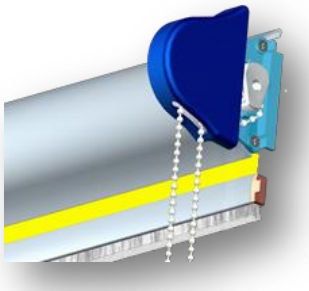
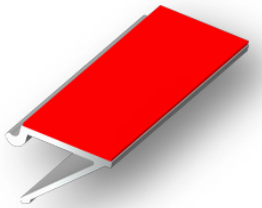
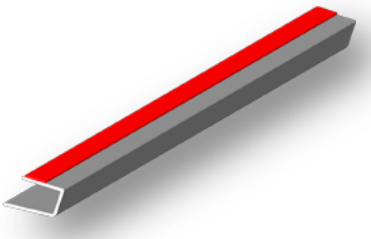
Маршрутная карта

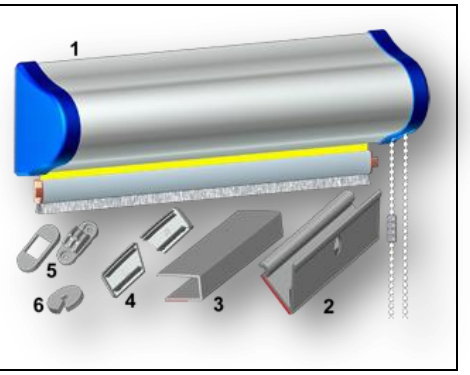
№ операции	Наименование и содержание операции	Оборудование	Инструмент	Рабочее место.
Этап:	**Резка рулонной материи.**			
1.	Резка верхнего карниза и валанса	Стол для резки рулонной материи	-	.Стол для резки рулонной материи
Этап:	**Резка профилей .**			
2.	Резка короба	Маятниковая пила по алюминию	-	Маятниковая пила по алюминию
3.	Резка трубы алюминиевой			
4.	Резка нижней планки			
5.	Резка направляющих.			
6.	Резка монтажной планки.			
Этап:	**Сборка направляющих**			
7.	Сборка направляющих	Машинка для наклейки скотча на направляющие	-	Сборочный стол.
Этап:	**Сборка короба**			
8.	Сборка короба	-	Шуруповерт	Сборочный стол.
Этап:	**Сборка карниза.**			
9	Проверка работоспособности.	Проверочный стенд	-	Проверочный стенд
Этап:	**Сборка ламелей.**			
10.	Упаковка , комплектация	-	-	Сборочный стол

Этапы сборки изделия PRiS ECO.	
Резка профилей производится на маятниковой пиле. Размеры напиливаемых заготовок: Короб ECO – больше замеренного горизонтального размера на 23мм. Направляющие ECO – больше замеренного вертикального размера на 10 мм. Нижняя планка – больше замеренного горизонтального размера на 18мм. Монтажный профиль ЕКО - необходимое количество отрезков по 95 мм. Труба алюминиевая D-18 - больше замеренного горизонтального размера на 18 мм	
Резка материи рулонной производится на рулонном столе Ширина заготовки рулонной материи больше горизонтального габаритного размера на 16 мм.	
На ***трубу*** наклеить ***скотч для наклейки текстиля на трубу.***	
Наклеить ***рулонную материю*** на ***трубу алюминиевую D-18*** намотать рулонную материю.	 
На ***рулонную материю*** наклеить ***пластиковую полосу с клеящим слоем 6 мм***	
Заправить ***рулонную материю*** в ***нижнюю планку***	
В паз ***нижней планки*** заправить ***шлегель ворсовый***.	

В ***нижнюю планку*** установить ***заглушки***	 
В ***трубу алюминиевую D-18*** установить ***адаптеры трубы***.	 
В ***механизм*** установить ***управляющую цепь***	
Механизм с управляющей цепью установить на ***планку механизма ECO***	

Механизм установить в ***адаптер трубы***	 
Закрепить ***планку механизма ECO*** на ***коробе ECO*** при помощи ***саморезов 3x12***	
Аналогично закрепить ***планку механизма ECO*** со стороны противоположной механизму.	
Установить ***крышку короба ECO***, со стороны противоположной механизму	 

Через ***отверстие в крышке короба ECO*** продеть ***управляющую цепь***	
Скрепить концы ***управляющей цепи*** ***соединителем***	
Установить ***крышку короба с отверстием*** на изделие.	
На ***монтажный профиль ECO*** наклеить ***скотч для монтажной планки***.	
На ***направляющие ECO*** наклеить ***скотч для направляющих***	

<u>Комплектность изделия PRiS ECO:</u>

1. Изделие PRiS ECO – 1 шт.
2. Монтажный профиль PRiS ECO – 1-5 шт. (в зависимости от размера изделия).
3. Направляющие PRiS ECO – 2 шт.
4. Заглушки направляющих PRiS ECO – 1 комплект.
5. Корректор управляющей цепи – 1 шт.
6. Фиксатор цепи управления – 1шт.